

## IDEAL® Shielded Connectors

### Instructions

**Note: Insulated conductor diameter range is 0.040" - 0.048" for this plug.**

**Compatible with shielded and unshielded cables.**

1. Strip and remove 1"-2" of jacket leaving foil shield intact.
2. Fold over foil to jacket base – trim to 1/4".
3. Remove center spline if present.
4. Untwist pairs, straighten and align wires to required wiring scheme (568A or 568B) and trim conductor ends flush to 1"
5. Fully insert cable into plug to until foil enters back end of shielded connector
6. Verify conductors are in correct wiring scheme order.
7. Wrap drain wire around base of strain relief (optional) or cut off.
8. Close / crimp strain relief around jacket with plier nose tool or crimper (33-719 optional)
9. Crimp connector with IDEAL 30-495 FT-45 Feed-Thru Crimp Tool.

Visit [www.idealind.com](http://www.idealind.com) for how-to videos and additional detailed instructions.



IDEAL INDUSTRIES, INC.  
Sycamore, IL 60178, U.S.A.  
IS 0033-1

800-435-0705  
[www.idealind.com](http://www.idealind.com)  
Made in Taiwan

## IDEAL® Conectores Blindados

**Nota: El rango de diámetro del conductor aislado es de 0.040" - 0.048" para este enchufe.**

**Compatible con cables blindados y no blindados.**

1. Pele y quite 1"-2" del revestimiento dejando intacta la lámina de blindaje de metal.
2. Doble la lámina de metal hasta la base del revestimiento - recórtela a 1/4".
3. Retire la tira central si está presente.
4. Desenrosque los pares, enderece y alinee los cables al esquema de cableado requerido (568A o 568B) y recorte los extremos de los conductores a ras a 1"
5. Inserte completamente el cable en el enchufe hasta que la lámina de metal entre en el extremo posterior del conector blindado
6. Verifique que los conductores estén en el orden de esquema de cableado correcto.
7. Envuelva el cable de drenaje alrededor de la base del alivio de tensión (opcional) o córtelo.
8. Cierre/comprima el alivio de tensión alrededor del revestimiento con un alicate de punta o un alicate de compresión (33-719 opcional)
9. Engarce el conector con la Herramienta de Compresión 30-495 FT-45 Feed-Thru de IDEAL.

Para videos de instrucciones e instrucciones detalladas adicionales visite [www.idealind.com](http://www.idealind.com).

IDEAL INDUSTRIES, INC.  
Sycamore, IL 60178, U.S.A.  
IS 0033-1

800-435-0705  
[www.idealind.com](http://www.idealind.com)  
Hecho en Taiwán

## IDEAL® Connecteurs blindés

**Remarque : Le diamètre de conducteur isolée est de 1,01 à 1,21 mm (0,040 à 0,048 po) pour cette fiche.**

**Compatible avec les câbles blindés ou non.**

1. Dénudez et enlevez 25 à 50 mm (1 à 2 po) de gaine en laissant le blindage en papier d'aluminium intact.
2. Repliez le papier d'alu sur la base de la gaine - coupez à 6,35 mm (1/4 po).
3. Enlevez la cannelure centrale s'il y a lieu.
4. Détournez les paires, redressez et alignez les fils sur e schéma de câblage requis (568A ou 568B) et coupez les extrémités de conducteur à ras à 25 mm (1 po)
5. Introduisez entièrement le câble dans la fiche jusqu'à ce que le papier d'aluminium pénètre le côté arrière du connecteur blindé.
6. Vérifiez que les conducteurs sont dans le bon ordre de câblage.
7. Enroulez le fil de drain autour de la base du passe-fils (facultatif) ou coupez-le.
8. Fermez / serrez le passe-fils autour de la gaine avec un outil à bec effilé ou une pince de sertissage (33-719 facultatif)
9. Sertissez le connecteur avec l'outil de sertissage IDEAL 30-495 FT-45 Feed-Thru.

Allez sur [www.idealind.com](http://www.idealind.com) pour des vidéos de démonstration et des instructions détaillées supplémentaires.

IDEAL INDUSTRIES, INC.  
Sycamore, IL 60178, U.S.A.  
IS 0033-1

800-435-0705  
[www.idealind.com](http://www.idealind.com)  
Fabriqué en Taiwan

## IDEAL® Shielded Connectors

### Instructions

**Note: Insulated conductor diameter range is 0.040" - 0.048" for this plug.**

**Compatible with shielded and unshielded cables.**

1. Strip and remove 1"-2" of jacket leaving foil shield intact.
2. Fold over foil to jacket base – trim to 1/4".
3. Remove center spline if present.
4. Untwist pairs, straighten and align wires to required wiring scheme (568A or 568B) and trim conductor ends flush to 1"
5. Fully insert cable into plug to until foil enters back end of shielded connector
6. Verify conductors are in correct wiring scheme order.
7. Wrap drain wire around base of strain relief (optional) or cut off.
8. Close / crimp strain relief around jacket with plier nose tool or crimper (33-719 optional)
9. Crimp connector with IDEAL 30-495 FT-45 Feed-Thru Crimp Tool.

Visit [www.idealind.com](http://www.idealind.com) for how-to videos and additional detailed instructions.



IDEAL INDUSTRIES, INC.  
Sycamore, IL 60178, U.S.A.  
IS 0033-1

800-435-0705  
[www.idealind.com](http://www.idealind.com)  
Made in Taiwan

## IDEAL® Conectores Blindados

**Nota: El rango de diámetro del conductor aislado es de 0.040" - 0.048" para este enchufe.**

**Compatible con cables blindados y no blindados.**

1. Pele y quite 1"-2" del revestimiento dejando intacta la lámina de blindaje de metal.
2. Doble la lámina de metal hasta la base del revestimiento - recórtela a 1/4".
3. Retire la tira central si está presente.
4. Desenrosque los pares, enderece y alinee los cables al esquema de cableado requerido (568A o 568B) y recorte los extremos de los conductores a ras a 1"
5. Inserte completamente el cable en el enchufe hasta que la lámina de metal entre en el extremo posterior del conector blindado
6. Verifique que los conductores estén en el orden de esquema de cableado correcto.
7. Envuelva el cable de drenaje alrededor de la base del alivio de tensión (opcional) o córtelo.
8. Cierre/comprima el alivio de tensión alrededor del revestimiento con un alicate de punta o un alicate de compresión (33-719 opcional)
9. Engarce el conector con la Herramienta de Compresión 30-495 FT-45 Feed-Thru de IDEAL.

Para videos de instrucciones e instrucciones detalladas adicionales visite [www.idealind.com](http://www.idealind.com).

IDEAL INDUSTRIES, INC.  
Sycamore, IL 60178, U.S.A.  
IS 0033-1

800-435-0705  
[www.idealind.com](http://www.idealind.com)  
Hecho en Taiwán

## IDEAL® Connecteurs blindés

**Remarque : Le diamètre de conducteur isolée est de 1,01 à 1,21 mm (0,040 à 0,048 po) pour cette fiche.**

**Compatible avec les câbles blindés ou non.**

1. Dénudez et enlevez 25 à 50 mm (1 à 2 po) de gaine en laissant le blindage en papier d'aluminium intact.
2. Repliez le papier d'alu sur la base de la gaine - coupez à 6,35 mm (1/4 po).
3. Enlevez la cannelure centrale s'il y a lieu.
4. Détournez les paires, redressez et alignez les fils sur e schéma de câblage requis (568A ou 568B) et coupez les extrémités de conducteur à ras à 25 mm (1 po)
5. Introduisez entièrement le câble dans la fiche jusqu'à ce que le papier d'aluminium pénètre le côté arrière du connecteur blindé.
6. Vérifiez que les conducteurs sont dans le bon ordre de câblage.
7. Enroulez le fil de drain autour de la base du passe-fils (facultatif) ou coupez-le.
8. Fermez / serrez le passe-fils autour de la gaine avec un outil à bec effilé ou une pince de sertissage (33-719 facultatif)
9. Sertissez le connecteur avec l'outil de sertissage IDEAL 30-495 FT-45 Feed-Thru.

Allez sur [www.idealind.com](http://www.idealind.com) pour des vidéos de démonstration et des instructions détaillées supplémentaires.

IDEAL INDUSTRIES, INC.  
Sycamore, IL 60178, U.S.A.  
IS 0033-1

800-435-0705  
[www.idealind.com](http://www.idealind.com)  
Fabriqué en Taiwan

## IDEAL® Shielded Connectors

### Instructions

**Note: Insulated conductor diameter range is 0.040" - 0.048" for this plug.**

**Compatible with shielded and unshielded cables.**

1. Strip and remove 1"-2" of jacket leaving foil shield intact.
2. Fold over foil to jacket base – trim to 1/4".
3. Remove center spline if present.
4. Untwist pairs, straighten and align wires to required wiring scheme (568A or 568B) and trim conductor ends flush to 1"
5. Fully insert cable into plug to until foil enters back end of shielded connector
6. Verify conductors are in correct wiring scheme order.
7. Wrap drain wire around base of strain relief (optional) or cut off.
8. Close / crimp strain relief around jacket with plier nose tool or crimper (33-719 optional)
9. Crimp connector with IDEAL 30-495 FT-45 Feed-Thru Crimp Tool.

Visit [www.idealind.com](http://www.idealind.com) for how-to videos and additional detailed instructions.



IDEAL INDUSTRIES, INC.  
Sycamore, IL 60178, U.S.A.  
IS 0033-1

800-435-0705  
[www.idealind.com](http://www.idealind.com)  
Made in Taiwan

## IDEAL® Conectores Blindados

**Nota: El rango de diámetro del conductor aislado es de 0.040" - 0.048" para este enchufe.**

**Compatible con cables blindados y no blindados.**

1. Pele y quite 1"-2" del revestimiento dejando intacta la lámina de blindaje de metal.
2. Doble la lámina de metal hasta la base del revestimiento - recórtela a 1/4".
3. Retire la tira central si está presente.
4. Desenrosque los pares, enderece y alinee los cables al esquema de cableado requerido (568A o 568B) y recorte los extremos de los conductores a ras a 1"
5. Inserte completamente el cable en el enchufe hasta que la lámina de metal entre en el extremo posterior del conector blindado
6. Verifique que los conductores estén en el orden de esquema de cableado correcto.
7. Envuelva el cable de drenaje alrededor de la base del alivio de tensión (opcional) o córtelo.
8. Cierre/comprima el alivio de tensión alrededor del revestimiento con un alicate de punta o un alicate de compresión (33-719 opcional)
9. Engarce el conector con la Herramienta de Compresión 30-495 FT-45 Feed-Thru de IDEAL.

Para videos de instrucciones e instrucciones detalladas adicionales visite [www.idealind.com](http://www.idealind.com).

IDEAL INDUSTRIES, INC.  
Sycamore, IL 60178, U.S.A.  
IS 0033-1

800-435-0705  
[www.idealind.com](http://www.idealind.com)  
Hecho en Taiwán

## IDEAL® Connecteurs blindés

**Remarque : Le diamètre de conducteur isolée est de 1,01 à 1,21 mm (0,040 à 0,048 po) pour cette fiche.**

**Compatible avec les câbles blindés ou non.**

1. Dénudez et enlevez 25 à 50 mm (1 à 2 po) de gaine en laissant le blindage en papier d'aluminium intact.
2. Repliez le papier d'alu sur la base de la gaine - coupez à 6,35 mm (1/4 po).
3. Enlevez la cannelure centrale s'il y a lieu.
4. Détournez les paires, redressez et alignez les fils sur e schéma de câblage requis (568A ou 568B) et coupez les extrémités de conducteur à ras à 25 mm (1 po)
5. Introduisez entièrement le câble dans la fiche jusqu'à ce que le papier d'aluminium pénètre le côté arrière du connecteur blindé.
6. Vérifiez que les conducteurs sont dans le bon ordre de câblage.
7. Enroulez le fil de drain autour de la base du passe-fils (facultatif) ou coupez-le.
8. Fermez / serrez le passe-fils autour de la gaine avec un outil à bec effilé ou une pince de sertissage (33-719 facultatif)
9. Sertissez le connecteur avec l'outil de sertissage IDEAL 30-495 FT-45 Feed-Thru.

Allez sur [www.idealind.com](http://www.idealind.com) pour des vidéos de démonstration et des instructions détaillées supplémentaires.

IDEAL INDUSTRIES, INC.  
Sycamore, IL 60178, U.S.A.  
IS 0033-1

800-435-0705  
[www.idealind.com](http://www.idealind.com)  
Fabriqué en Taiwan