

**Genesis**

GTS10SC

# 10" Table Saw

Scie à table de 255 mm (10 po)

Sierra de mesa de 10 pulg. (255 mm)

Operator's Manual

Manuel d'utilisation

Manual del operario



TOLL FREE

HELP LINE:

**888-552-8665**

WEBSITE:

[www.genesispowertools.com](http://www.genesispowertools.com)

## SPECIFICATIONS

- Model # ..... GTS10SC
- Input ..... 120V ~ /60Hz, 15.0 Amp
- Blade Size ..... 10" (255mm)
- Blade Bevel ..... 0-45 Degrees
- No-Load Blade Speed ..... 4,800 RPM
- Arbor Size ..... 5/8" (16mm)
- Cutting Capacity at 90 degrees ..... 3"
- Cutting Capacity at 45 degrees ..... 2-1/2"
- Table Size ..... 26" L x 20-1/2" W
- Net Weight ..... 48 lb

Includes: Table Saw, 40T Carbide Blade, Miter Gauge, Rip Fence, Push-Stick, Aluminum Guide, Metal Stand and Wrenches.

**⚠ WARNING:** To reduce the risk of injury, user must read and understand this operator's manual before operating this tool. Save this Manual for future reference.

**Toll-Free Help Line: 1-888-552-8665**



**⚠ WARNING:** The Operation of any power tool can result in foreign objects being thrown into your eyes, which can result in severe eye damage. Before beginning tool operation, always wear safety goggles or safety glasses with side shields and a full face shield when needed. We recommend Wide Vision Safety Mask for use over eyeglasses or standard safety glasses with side shields. Always wear eye protection which is marked to comply with ANSI Z87.1.



**Look for this symbol to point out important safety precautions. It means attention!!! Your safety is involved.**

## GENERAL SAFETY RULES

**⚠ WARNING:** Some dust created by power sanding, sawing, grinding, drilling, and other construction activities contains chemicals known to cause cancer, birth defects or other reproductive harm. Some examples of these chemicals are:

- Lead from lead-based paints.
- Crystalline silica from bricks and cement and other masonry products.
- Arsenic and chromium from chemically treated lumber.

Your risk from these exposures varies, depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals: work in a well ventilated area, and work with approved safety equipment, such as those dust masks that are specially designed to filter out microscopic particles.

**⚠ WARNING:** Read and understand all warnings, cautions and operating instructions before using this equipment. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious personal injury.

## SAVE THESE INSTRUCTIONS

### WORK AREA SAFETY

- **Keep your work area clean and well lit.** Cluttered benches and dark areas invite accidents.
- **Do not operate power tools in explosive atmospheres,** such as in the presence of flammable liquids, gases, or dust. Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.

- **Keep bystanders, children, and visitors away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

## ELECTRICAL SAFETY

- **Power tool plugs must match the outlet.** Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs in any earthed (grounded) power tools. Double insulated tools are equipped with a polarized plug (one blade is wider than the other). This plug will fit in a polarized outlet only one way. If the plug does not fit fully in the outlet, reverse the plug. If it still does not fit, contact a qualified electrician to install a polarized outlet. Do not change the plug in any way. Double insulation eliminates the need for the three wire grounded power cord and grounded power supply system.
- **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is grounded.
- **Do not abuse the cord.** Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Damaged cords increase the risk of electric shock.
- **When operating a power tool outside, use an extension cord suitable for outdoor use.** These cords are rated for outdoor use and reduce the risk of electric shock.
- **Do not use AC only rated tools with a DC power supply.** While the tool may appear to work. The electrical components of the AC rated tool are likely to fail and rate a hazard to the operator.

## PERSONAL SAFETY

- **Stay alert,** watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use tool while tired or under the influence of drugs, alcohol, or medication. A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
- **Use safety equipment.** Always wear eye protection. Safety equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection for appropriate conditions will reduce personal injuries.
- **Dress properly.** Do not wear loose clothing or jewelry. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewelry or long hair can be caught in moving parts. Air vents may cover moving parts and should be avoided.
- **Avoid accidental starting.** Ensure the switch is in the off position before plugging in. Carrying power tool with your finger on the switch or plugging in power tools that have the switch on invites accidents.
- **Remove any adjusting keys or wrenches before turning the power tool on.** A wrench or key that is left attached to a rotating part of the tool may result in personal injury.
- **Do not overreach.** Maintain proper footing and balance at all times. Loss of balance can cause an injury in an unexpected situation.
- **If devices are provided for connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** Use of these devices can reduce dust related hazards.
- **Do not use a ladder or unstable support.** Stable footing on a solid surface enables better control of the tool in unexpected situations.
- **Keep tool handles dry, clean and free from oil and grease.** Slippery handles cannot safely control the tool.

## TOOL USE AND CARE

- **Secure the work piece.** Use clamp or other practical way to hold the work piece to a stable platform. Holding the work piece by hand or against your body is unstable and may lead to loss of control.
- **Do not force the power tool.** The tool will perform the job better and safer at the feed rate for which it is designed. Forcing the tool could possibly damage the tool and may result in personal injury.
- **Use the correct power tool for the job.** Don't force the tool or attachment to do a job for which it is not designed.
- **Do not use tool if switch does not turn it on or off.** Any tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired or replaced by an authorized service center.
- **Turn power tool off, and disconnect the plug** from the power source and/or battery pack from the power tool before making any adjustments, changing the accessories, or storing the tools. Such preventive safety measures reduce the risk of an accidental start up which may cause personal injury.

- **Store idle tool out of reach of children and other inexperienced persons.** It is dangerous in the hand of untrained users.
- **Maintain power tools with care.** Check for proper alignment and binding of moving parts, component breaks, and any other conditions that may affect the tool's operation. A guard or any other part that is damaged must be properly repaired or replaced by an authorized service center to avoid risk of personal injury.
- **Use recommended accessories.** Using accessories and attachments not recommended by the manufacturer or intended for use on this type tool may cause damage to the tool or result in personal injury to the user. Consult the operator's manual for recommended accessories.
- **Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
- **Feed the work piece in the correct direction and speed.** Feed the work piece into a blade, cutter, or abrasive surface against the direction of the cutting tool's direction of rotation only. Incorrectly feeding the work piece in the same direction may cause the work piece to be thrown out at high speed.
- **Never leave the tool running unattended, turn the power off.** Do not leave the tool until it comes to a complete stop.
- **Never start the power tool when any rotating component is in contact with the work piece.**

**⚠ WARNING: USE OF THIS TOOL CAN GENERATE AND DISBURSE DUST OR OTHER AIRBORNE PARTICLES, INCLUDING WOOD DUST, CRYSTALLINE SILICA DUST AND ASBESTOS.** Direct particles away from face and body. Always operate tool in a well-ventilated area and provide for proper dust removal. Use dust collection system wherever possible. Exposure to the dust may cause serious and permanent respiratory or other injury, including silicosis (a serious lung disease), cancer, and death. Avoid breathing the dust, and avoid prolonged contact with the dust. Allowing dust to get into your mouth or eyes, or lay on your skin may promote absorption of harmful material. Always use properly fitting NIOSH/OSHA approved respiratory protection appropriate for dust exposure, and wash exposed areas with soap and water.

## SERVICE

- **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.
- **Service your power tool periodically.** When cleaning a tool, be careful not to disassemble any portion of the tool since internal wires may be misplaced or pinched.

**⚠ WARNING: READ AND UNDERSTAND ALL WARNINGS, CAUTIONS AND OPERATING INSTRUCTIONS BEFORE USING THIS EQUIPMENT.** Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious personal injury.

## SAVE THESE INSTRUCTIONS

## EXTENSION CORDS

**Grounded tools require a three wire extension cord.** Double insulated tools can use either a two or three wire extension cord. As the distance from the power supply outlet increases, you must use a heavier gauge extension cord. Using extension cords with inadequately sized wire causes a serious drop in voltage, resulting in loss of power and possible tool damage. Refer to the table shown below to determine the required minimum wire size.

The smaller the gauge number of the wire, the greater the capacity of the cord. For example: a 14-gauge cord can carry a higher current than a 16-gauge cord. When using more than one extension cord to make up the total length, be sure each cord contains at least the minimum wire size required. If you are using one extension cord for more than one tool, add the nameplate amperes and use the sum to determine the required minimum wire size.

### **Guidelines for Using Extension Cords**

- If you are using an extension cord outdoors, be sure it is marked with the suffix "W-A" ("W" in Canada) to indicate that it is acceptable for outdoor use.

- Be sure your extension cord is properly wired and in good electrical condition. Always replace a damaged extension cord or have it repaired by a qualified person before using it.
- Protect your extension cords from sharp objects, excessive heat, and damp or wet areas.

Recommended Minimum Wire Gauge for Extension Cords (120 Volt)

Nameplate Amperes (At Full Load)	Extension Cord Length					
	25 Feet	50 Feet	75 Feet	100 Feet	150 Feet	200 Feet
0–2.0	18	18	18	18	16	16
2.1–3.4	18	18	18	16	14	14
3.5–5.0	18	18	16	14	12	12
5.1–7.0	18	16	14	12	12	10
7.1–12.0	18	14	12	10	8	8
12.1–16.0	14	12	10	10	8	6
16.1–20.0	12	10	8	8	6	6

## SPECIFIC SAFETY RULES FOR TABLE SAWS

**⚠ WARNING: DO NOT LET COMFORT OR FAMILIARITY WITH PRODUCT (GAINED FROM REPEATED USE) REPLACE STRICT ADHERENCE TO PRODUCT SAFETY RULES.** If you use this tool unsafely or incorrectly, you can suffer serious personal injury!

- **Do not cut metals with the table saw.** Table saws are designed to cut wood-like or plastic materials. However, some wood and plastic materials are quite hard and slippery. The anti-kickback pawls may not stop kick back. Do not stand, or let anyone stand in line with potential kickback.
- **To avoid tipping your table saw in operation, firmly bolt it to a work stand or bench.** Long work pieces need extra support on the out-feed side.
- **Unplug saw from power source before making adjustments, repairs, maintenance or storing.** Accidental start up can cause serious personal injury.
- **Do not turn on the table saw before clearing the table of all tools, wood scraps, etc,** except the work piece and related feed or supporting devices
- **Wear eye and hearing protection.** Always use safety glasses with side shields, unless otherwise specified, everyday glasses provide only limited impact resistance, they are not safety glasses, use only approved certified safety equipment; eye protection should comply with ANSI z87.1 standards, protective hearing equipment should comply with ANSI s3.19 standards.
- **Protect your lungs. Wear face or dust mask.** Following this rule will reduce the risk of personal injury.
- **Tie back long hair and roll long sleeves above the elbow.** Do not wear loose fitting gloves, loose clothing, jewelry and other items which can be caught in rotating parts and cause serious personal injury.
- **Always use blade guard, splitter and anti-kickback pawls on all through cutting operations.** The guard system is designed to reduce the intensity of kickback and keep your hands away from the spinning blade.
- **Always secure the work piece against a rip fence or miter gauge.**
- **Always use a push stick for ripping narrow stock** so your hand does not come close to the saw blade. Use a push block or feather board for non-through cuts.
- **Never cut freehand,** which means using only your hands to support or guide the work piece. Always use a rip fence or miter gauge to position and guide the work.
- **Stand to the side of the blade and work piece.** NEVER stand or have any part of your body in line with the path of the saw blade.
- **Never reach behind the blade when the saw blade is rotating.**
- **Move the rip fence out of the way when cross cutting.** NEVER use the rip fence as a cut off gauge when cross cutting.
- **Keep the saw blade clean and sharp.** A dull and sticky blade will increase the risk of binding in the work piece.
- **Feed the work piece through against the rotation of the blade.** Feeding material from the back of the saw invites an accident and can cause serious injury.

- **Use support for the sides and back of the saw table** when cutting wide or long work piece.
- **Never cut more than one work piece at a time.** Stacked work pieces can shift or bind and lead to unexpected contact with blade.
- **Keep rip fence parallel to the saw blade to avoid binding or kickbacks.**
- **Never pull the work piece through the spinning blade.** It may cause kickback and cause serious personal injury. You can be dragged into the blade during a kickback.
- **Do not rip a work piece that is twisted or warped or does not have a straight edge to guide along the fence.**
- **Never make through cuts narrower than 1/2".** The blade guard system is not effective for narrow rip cuts and will not prevent kickback.
- **Never attempt to free a stalled saw blade without turning off the saw and unplugging the saw from the power source.**
- **Avoid cutting nails or other metal pieces.** Inspect for and remove all nails from the work piece.
- **Always turn the saw off before unplugging the saw from the power source** to avoid accidental starting when re-plugging into to the power source. Never leave the table saw unattended while connected to a power source.
- **Use only accessories rated for the speed recommended on the tool warning label or higher.** The blade for this table saw must be 10" (255mm) in diameter, rated at least 4,800 rpm or higher with 5/8" arbor. Accessories running at speeds greater than rated can fly apart and cause personal injury.
- **Save these instructions.** Refer to them frequently and use to instruct other users.

## SAVE THESE INSTRUCTIONS

### GLOSSARY OF WOOD-WORKING TERMS

**Work Piece** -- A piece of wood on which the cutting operation is being performed.

**Anti-Kickback Pawls** -- Device which, when properly installed and maintained, is designed to stop the work piece from being kicked back toward the operator during the operation.

**Arbor** -- The shaft on which a cutting tool is mounted.

**Bevel Cut** -- A cutting operation made with an angled blade.

**Compound Miter Cut** -- A single cut made with both a miter angle and a bevel angle.

**Cross Cut** -- A cut or shaping operation made across the work piece.

**Dado** -- A non-through cut which produces a square sided notch or trough in the work piece.

**Feather board** -- A device used to help control the work piece by guiding it securely against the table or fence during any rip cut operation.

**Freehand** -- Performing a cut without using a fence, miter gauge, fixture, hold down clamp, or other proper device to keep the work piece from twisting during the cut – not recommended.

**Gum** -- A sticky, sap-based residue from wood products.

**Heel** -- Misalignment of the blade. Heel can cause binding, kickback, excessive force burning the work piece or splintering

**Kerf** -- The amount of material removed by the blade in a through cut, or the slot produced by the blade in non-through or partial cut.

**Kickback** -- An uncontrolled grabbing or throwing of the work piece back toward the front of the saw, associated with the work piece closing the kerf and pinching the blade or otherwise placing tension on the blade.

**Leading End** -- The end of the work piece, which during a rip type operation is pushed into the cutting tool first.

**Miter Cut** -- A cutting operation made with the wood at any angle other than 90 degree to the blade.

**Molding** -- A cut which produces a special shape in the work piece, used for joining or decoration.

**Non-Through Cut** -- Any cutting operation where the blade does not extend completely through the thickness of the work piece.

**Push Block** -- A device used to feed the work piece through the saw during narrow rip type operations where a push stick cannot be used. It also helps keep the operator's hands away from the blade.

**Push Stick** -- A device used to feed the work piece through the saw to help keep the operator's hands well away from the blade.

**Rabbet** -- A notch in the edge of the work piece.

**Resin** -- A sticky, sap-based substance that has hardened.

**Rip Cut** -- A cutting or shaping operation made along the length of the work piece.












**Rip Fence** -- Adjustable guide used in ripping cuts to keep the work piece parallel to the saw blade.

**RPM** -- Revolutions per Minute. The number of turns completed by a spinning object in one minute.

**Saw Blade Path** -- The area over, under, behind, or in front of the blade. As it applies to the work piece, that area which will be, or has been, cut by the blade.

## **SYMBOLS**

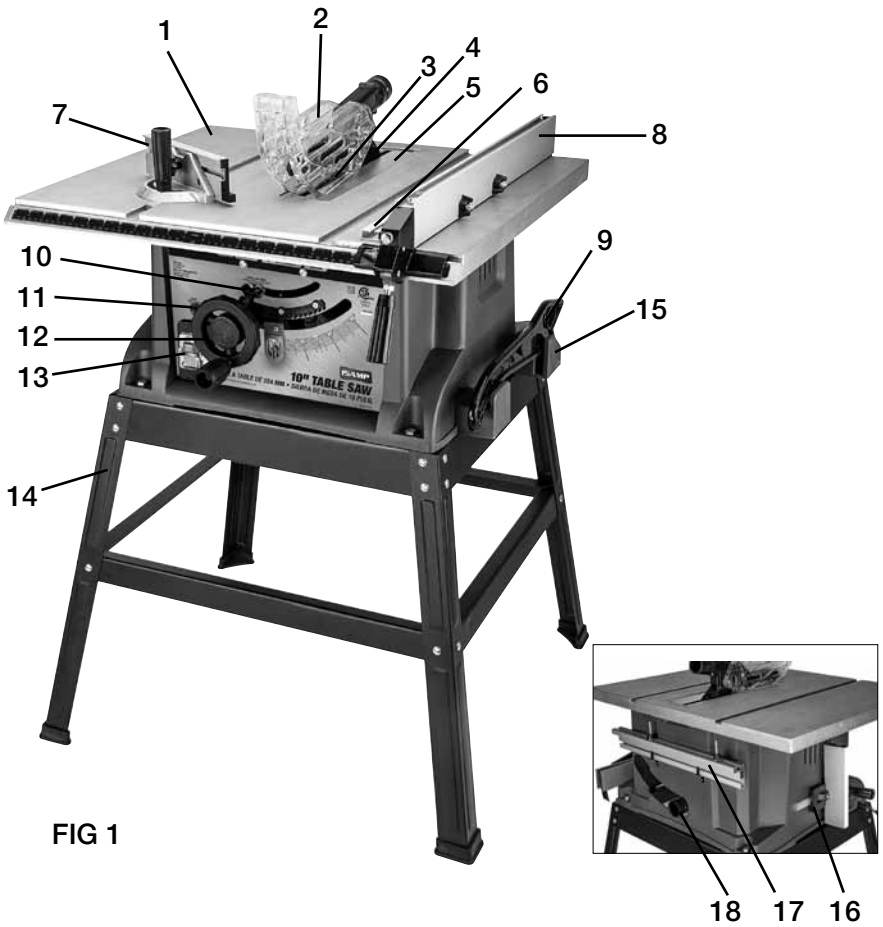
Some of the following symbols may appear on this product. Study these symbols and learn their meaning. Proper interpretation of these symbols will allow for more efficient and safer operation of this product.

SYMBOL	DESCRIPTION	SYMBOL	DESCRIPTION
V	Volts	 or A.C.	Alternating current
A	Amperes	 or D.C.	Direct current
Hz	Hertz		Class II construction Double Insulated construction
W	Watts		Warning symbol. Precautions that involve your safety
n <sub>0</sub>	No Load Speed		To reduce the risk of injury, read Operator's Manual before using this product.
kg	Kilograms		Wear safety glasses, ear protection and respiratory protection
H	Hours		Do not dispose with household waste
RPM	Revolutions per minute		Do not touch the running blade
SPM	Strokes per minute		Do not use in wet conditions
OPM	Oscillations per minute		Do not put battery in fire
.../min	Per minute		Battery cannot exceed 59° C



This symbol designates that this tool is listed by the Canadian standards association, to United States and Canadian standards

# KNOWING YOUR TABLE SAW



- 1. Die-Cast Aluminum Table
- 2. Saw Blade Guard
- 3. Saw Blade
- 4. Splitter
- 5. Blade Throat Plate
- 6. Aluminum Guide
- 7. Miter Gauge Assembly
- 8. Rip Fence
- 9. Push Stick

- 10. Blade Bevel Locking Knob
- 11. Reset Button
- 12. Blade Control Wheel
- 13. On/Off Switch
- 14. Steel Work Stand
- 15. Storage for Rip Fence and Push Stick
- 16. Miter Gauge Storage
- 17. Aluminum Guide Storage
- 18. Sawdust Chute

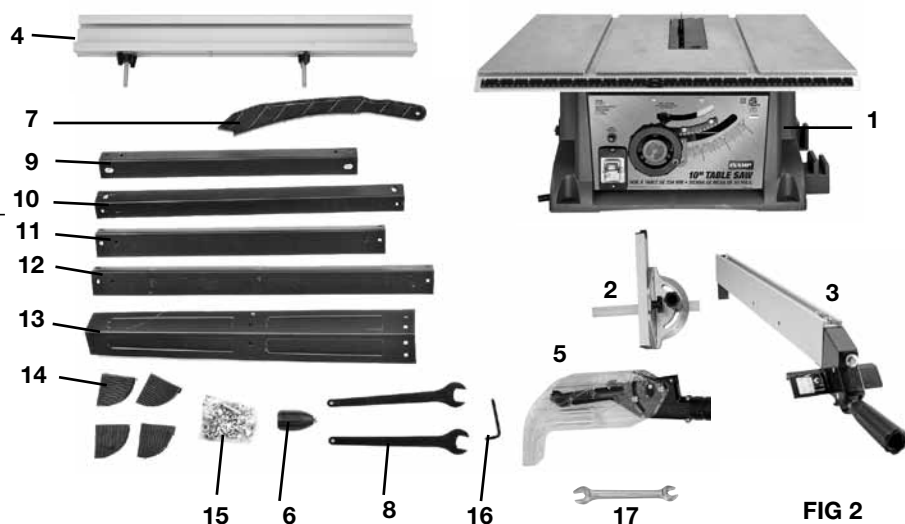


## UNPACKING AND CONTENTS

**IMPORTANT:** Due to modern mass production techniques, it is unlikely the tool is faulty or that a part is missing. If you find anything wrong, do not operate the tool until the parts have been replaced or the fault has been rectified. Failure to do so could result in serious personal injury.

### CONTENTS IN PACKAGE (FIG 2)

Item	Description	QTY	Item	Description	QTY
1.	Table Saw Assembly	1	10.	Long Top Brackets (B)	2
2.	Miter Gauge	1	11.	Short Support Brackets(C)	2
3.	Rip Fence	1	12.	Long Support Brackets (D)	2
4.	Aluminum Guide	1	13.	Stand Legs	4
5.	Blade Guard	1	14.	Rubber Feet	4
6.	Blade Control Wheel Handle	1	15.	Hardware Set	1
7.	Push Stick	1	16.	Allen wrench	1
8.	Blade Change Wrenches	2	17.	Wrench	1
9.	Short Top Brackets (A)	2	18.	Operator's Manual (not shown)	



## ASSEMBLY AND ADJUSTMENT

**⚠ WARNING:** DO NOT connect to power source until assembly is complete. Failure to comply could result in accidental starting and serious personal injury.

**⚠ WARNING:** If any part is missing or damaged, do not attempt to assemble the table saw, plug in the power source, or turn the switch on until the missing or damaged part is obtained and it installed properly.

### WORK STAND ASSEMBLY

Use screws, washers and nuts provided to attach the stand pieces. Do not tighten the screws completely until leg stand is completely assembly. See FIG 3.

1. Attach the short top brackets (A) to the stand legs 13.

2. Attach the long top brackets (B) to the stand legs.
3. Attach the short support brackets (C) to the stand legs.
4. Attach the long support brackets (D) to the stand legs.
5. Tap the four rubber feet 14 onto the bottom of the stand legs.
6. Tighten all fasteners.

**⚠ WARNING:** After completing adjustments, securely tighten all fasteners. An unstable stand may shift in use and cause serious personal injury.

### MOUNTING THE TABLE SAW ON STAND

1. Place the table saw onto the assembled stand so that the four mounting holes in the base of the saw are over the four mounting slots on the stand.
2. Secure the table saw to the stand by using the four bolts, washers and nuts provided. See FIG 4.

### MOUNTING THE TABLE WITHOUT STAND

When mounting the table saw to a work bench or plywood, holes should be drilled through the supporting surface to the work bench or plywood and an opening must be made the same size as the opening in the bottom of the saw using the dimensions illustrated so the saw dust can drop through.

1. Place the saw on the mounting surface, and mark the location of the four 3/8" mounting holes.
2. Remove the saw. Drill 3/8" holes in the mounting surface.
3. Mark an 11" x 11" square centered between four mounting holes.
4. Cut out and remove the square. See FIG 5.
5. This opening will allow sawdust to fall through the saw base.
6. Place the saw on the work bench, and align the mounting holes of the saw with holes that have been drilled through the surface.
7. Secure the saw to the work bench using bolts and nuts.

### INSTALLING THE BLADE CONTROL WHEEL HANDLE (FIG 6)

Place the nut into the nut slot on the back side of the blade control wheel (11).

Insert the long screw (11b) through the wheel handle (11a), a plastic washer and the blade control wheel. Tighten the screw into the nut by using a screwdriver (not provided).

**⚠ WARNING:** To prevent personal injury, always unplug the saw from power source before make any adjustments.

### ADJUSTING THE SPLITTER (FIG 7,8)

The splitter (4) has two positions: Storage position and Working position. The splitter is in the storage position out of the package.

#### To adjust the splitter to be working position

1. Remove the blade throat plate.
2. Raise the blade up to the highest position by turning the blade control wheel counterclockwise. Set the bevel at 0°. Make sure the bevel is locked tight.
3. Release the splitter locking lever (4a) by pulling the lever up.
4. Pull the splitter up to the working position. The two working position holes should align with the two pins on the fixture.

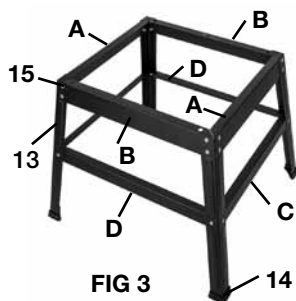


FIG 3



FIG 4

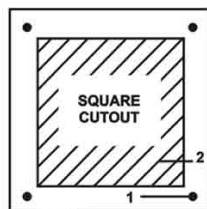
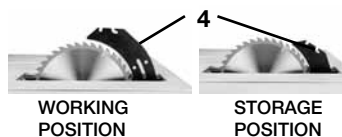


FIG 5



FIG 6

11 11a 11b



WORKING POSITION

STORAGE POSITION

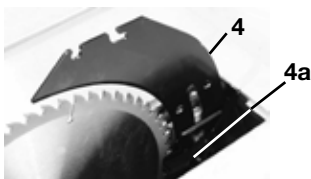


FIG 7

- Lock the splitter by pushing the splitter locking lever down. Make sure the splitter is locked securely.
- Place the blade throat plate back on.

### To adjust the splitter to be in the storage position

Repeat the above steps 1 to 3, slide the splitter down to the storage position. Lock the splitter locking lever. Lower the blade to the lowest position. The splitter should be under the saw table.

### To adjust the alignment of the splitter

The splitter must be precisely INLINE with the saw blade. Loosen the two screws (4b), align the splitter with the saw blade. Once aligned, hold the splitter in position and tighten the two screws.

**⚠ WARNING:** To prevent personal injury, always unplug the saw from power source before make any adjustments.

### **INSTALLING THE BLADE GUARD (FIG 9,10)**

- Position the blade guard assembly (2) over the "L" shaped slot (4c) on the splitter so that the pin (2b) engages the slot completely. See FIG 9.
- Place the blade guard assembly down on the splitter. Depress the silver lock button (2a), so that the lock pin engages fully into the slot (4d).
- Release the silver lock button to secure. See FIG 10.

### **MITER GAUGE INSTALLATION (FIG 11)**

The miter gauge is pre-assembled at the factory. To install it, simply slide miter gauge guide into the miter gauge groove on the saw table as shown in FIG 11.

**NOTE:** There are two miter gauge grooves, one on either side of the blade. When making a 90° cross cut, you may use either of the grooves. When bevel cutting, use the groove on the right side so that the blade is tilted away from the miter gauge and your hand.

### **MITER GAUGE ADJUSTMENT (FIG 12)**

To adjust the miter gauge angle, loosen the miter gauge lock handle (7a) and rotate the miter gauge body (7e) so that the "0" mark on the end of the sliding bar points to desired position. Then tighten the lock handle. See FIG 12.

**NOTE:** The miter gauge body has marks at 5 degrees increments. The sliding bar (7c) has marks at 1 degree increments. Read both to get an accurate angle degree.

To adjust the miter gauge fence, loosen the lock knob (7d) and slide the fence (7b) to the desired position. Then tighten the lock knob.

### **RIP FENCE INSTALLATION (FIG 13,14)**

The rip fence is pre-assembled at the factory. To install the rip fence, place the end furthest (8c) from the lock handle (8a) so that flange is over the rear edge of the table, then lower the end closest to the handle over the front rail. When the lock down handle is in the UP position, the flanges are relaxed, allowing you to re-position the rip Fence. When the lock down handle is in the DOWN position, the flanges are locked with rails in place. See FIG 14.

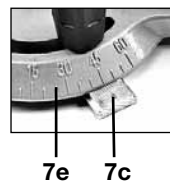
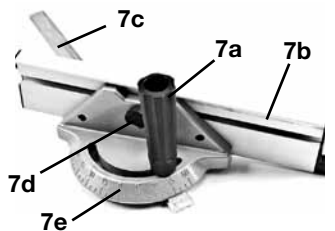
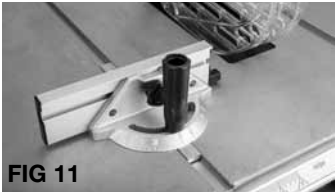
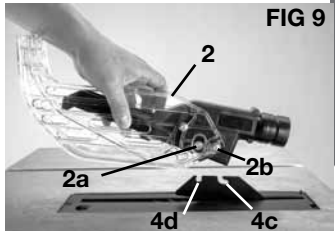
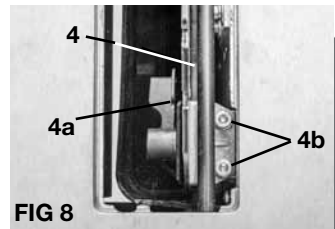


FIG 12

**⚠ WARNING:** The rip fence must be parallel with the saw blade in order to prevent kickback when rip cutting.

### RIP FENCE ADJUSTMENT (FIG 13,14)

**⚠ WARNING:** To prevent personal injury, always unplug the saw from power source before make any adjustments.

**To adjust the rip fence,** lift the lock handle (8a) to the UP position. Use indicator (8b) on the fence to slide the rip fence to desired position. Make sure the front bar on the Rip Fence is flush against front rail. Then lock DOWN the lock handle.

**To adjust the tension on the rip fence,** you may turn the tension adjustment knob (8e) clockwise to increase the tension or turn counterclockwise to decrease the tension.

**To align rip fence,** please follow the steps below:

1. Lift the lock handle to UP position.
2. Slide the rip fence by the handle until it is alongside the saw blade. The fence should touch the "SET" teeth at the front and rear of the blade. If not, continue the following the steps.
3. Loosen the two hex screws (8d) on the top front section of the fence.
4. Move the fence until it touches the teeth and is parallel to the blade.
5. Hold the fence in place and lower the lock handle, then tighten hex screws.

The distance of the rip fence body from the blade when rip cutting on the right side of the blade is determined by aligning the distance indicator with the desired dimension on the scale. To adjust the rip fence distance indicator, loosen the adjustment screw (8f), adjust the indicator and then tighten the screw.

### ALUMINUM GUIDE (FIG 14,15)

An aluminum guide (6) can be installed to either side of the rip fence body in the horizontal position as shown in FIG 14, 15. This aluminum guide is mainly used to safely rip thin and narrow stock. Slide the hex heads of two long bolts into the aluminum guide slot, insert the bolts into the two holes in the rip fence body. Secure the aluminum guide using washers and plastic wing nuts (8g) to the rip fence body.

### BLADE HEIGHT ADJUSTMENT (FIG 16)

1. Turn the blade control wheel (12). Turning it clockwise lowers the blade. Turning it counterclockwise elevates it.
2. For through cuts, place the work piece to be cut flush against blade, and set the blade so that tips on the top of blade are about 1/8" (3 mm) higher than the work piece and the valley between the teeth is lower than the work piece.
3. For non-through cuts, use a ruler to measure from the table surface to the tip of the uppermost tooth on the blade.

### 90° AND 45° POSITIVE STOPS ADJUSTMENT (FIG 16, 17)

The saw has positive stops that will quickly position the saw blade at 90° or 45° to the table. Make the following adjustments only when it is needed.

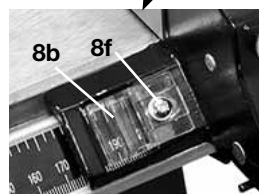
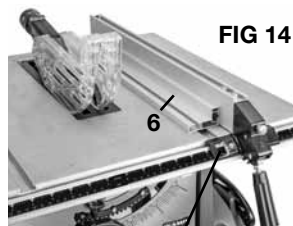
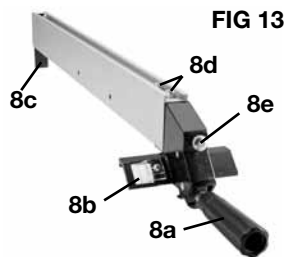


FIG 15

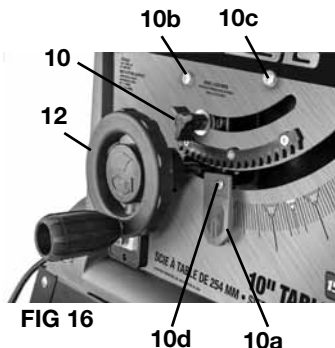


FIG 16

### To adjust 90° positive stop

1. Remove the blade guard.
2. Raise the blade to the highest possible position by turning the blade control wheel (12) counterclockwise.
3. Loosen the bevel locking knob (10). Push the blade control wheel and turn clockwise as far as possible.
4. Place a combination square flush on the table and flush against the blade to determine if the blade is at a 90° angle to the table. See FIG 17.
5. If the blade is not at a 90° angle to the table. Loosen the screw (10b). Adjust the bevel so that the blade is at a 90° angle. Lock the bevel locking knob.
6. Turn the 90° jam nut connected with the screw from inside of the base, make sure there is no movement. Tighten the screw to secure.

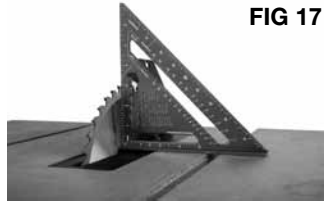


FIG 17

**To adjust the 45° positive stop**, follow the same procedures as adjusting the 90° positive stop. Set the blade at a 45° angle against a combination square. The 45° positive stop adjusting screw and jam nut (10c) are on the right side. See FIG 16.

**⚠ WARNING:** To prevent personal injury, always unplug the saw from the power source before make any adjustments.

### **BLADE BEVEL INDICATOR ADJUSTMENTS (FIG 16)**

1. Loosen the bevel locking knob (10), push the blade control wheel (12) and turn clockwise to position the blade at 90° measured by using a combination square. See FIG 16.
2. Loosen the holding screw (10d), position the pointer (10a) over 0° and tighten the screw.

**NOTE:** Always make a trial cut on a piece of wood when making critical cuts. Measure the cut for accuracy.

### **BLADE BEVEL ADJUSTMENT (FIG 16)**

1. Loosen the bevel locking knob (10).
2. Push blade control wheel (12) so that the gear on the wheel engages into the gear bar on the base. Turn the blade control wheel to desired blade angle. 0° on bevel scale for 90° cutting.
3. Tighten the bevel adjustment knob.

**⚠ WARNING:** Make sure bevel locking lever is tightened before each use to avoid risk of personal injury.

### **TO REPLACE THE BLADE (FIG 18)**

**⚠ WARNING:** Always unplug the saw from power source before maintenance to avoid risk of serious personal injury.

#### To remove the blade:

1. Remove the blade guard and the blade throat plate.
2. Raise the blade to the highest possible position.
3. To keep the arbor from rotating, place one of the open ended wrenches (a) on the flange flats.
4. Place the second open ended wrench (b) on the arbor nut.
5. Turn the second wrench (b) clockwise to tighten, counterclockwise to loosen. Loosen and remove the arbor nut. See FIG 18.
6. Remove the flange and pull the blade off the motor shaft.

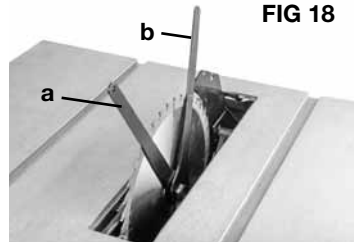


FIG 18

**To install the blade**, reverse the procedure.

**IMPORTANT:** Blade rotation is counter-clockwise when observing from the right side of the saw. Make sure the rotation direction mark on blade matches with that.

## OPERATION

**⚠ WARNING:** DO NOT turn on the table saw before clearing the table of all tools, wood scraps, etc, except the work piece and related feed or supporting devices.

### ON/OFF SWITCH (FIG 19)

The saw is equipped with a ON/OFF switch (13).

1. To turn the saw ON, press the switch button "I".
2. To turn the saw OFF, press the switch button "O"



FIG 19

### OVERLOAD RESET SWITCH (FIG 19)

**⚠ WARNING:** To prevent accidental startup if overload reset switch is pushed, the ON/OFF switch must be in the OFF position and plug should be removed from the power source while cooling down. Overheating may be caused by dull blade or misaligned parts. Inspect your saw for proper setup before using it again.

Your saw is equipped with an overload reset switch (11) that will allow the motor to be restarted after it shuts off due to overloading or low voltage. If motor stops during the operation, take the following steps:

1. Press the switch button "O" to turn OFF the saw.
2. Wait about five minutes for the motor to cool down.
3. Push in the reset button.
4. Press the switch button "I" to turn ON the saw

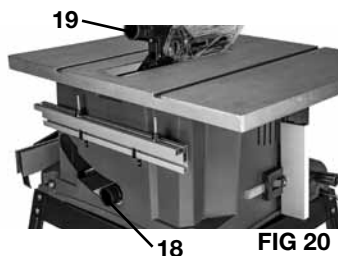


FIG 20

### SAWDUST COLLECTION (FIG 20, 21)

This table saw has a removable sawdust collector (18) below the saw blade and a dust chute (19) on the blade guard. See FIG 20. A dust collection system can be attached to either or both dust chutes to help remove sawdust from the work area.

To remove the sawdust collector(18), simply loosen two butterfly nuts (18a) and remove the collector from the saw. See FIG 21.

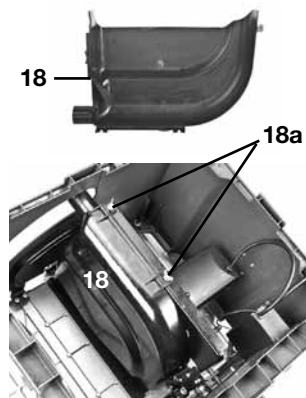


FIG 21

### PUSH STICK AND PUSH BLOCK

A plastic push stick is supplied for rip cutting widths of 2" to 6".

Use the auxiliary fence and push block for rip cutting widths narrower than 2". When ripping, apply the feed force to the section of the work piece between the saw blade and the rip fence.

## APPLICATIONS

### CUTTING TIPS

1. Make sure the kerf is made on the scrap side of the measuring line.
2. Cut the wood with the finish side up.
3. Always have a proper support for the wood as it comes out of the blade.
4. Make a test cut for important cuts.
5. Always use the correct blade depth setting. The Top of the blade teeth should clear the work piece by 1/8" (3mm) to 1/4" (6 mm).
6. Inspect the work piece for knots or nails before beginning a cut. Remove any loose knots or nails with a hammer.
7. Always use clean, sharp, properly-set blades, Never make a cut with dull blade.
8. When making a cut, use steady, even pressure, Never force a cut.

- Do NOT cut wet or warped lumber.
- Always hold your work piece firmly with both hands or use push stick or push block.

## CROSS CUTTING

**⚠ WARNING:** Make sure the blade guard assembly is properly installed to avoid serious personal injury.

- Remove the rip fence from the table surface.
- Position Miter Gauge to 0°.
- Make sure all loose pieces have been removed from the table surface and work piece is not in contact with blade.
- Press the switch button "I" to turn the saw ON.
- Position the work piece flat on the table with edge flush against miter gauge fence. Wait until blade reaches full speed before feeding the work piece into the blade.
- Use two hands to slowly feed the work piece and miter gauge toward the blade. Use the hand furthest from the blade to keep the work piece flush against miter gauge fence and use your other hand to push the miter gauge and work piece toward the blade. Stand slightly to the side of the blade to reduce the risk of injury should kickback occur.
- Continue feeding the work piece into the blade until the cut has been completed.
- Once the cut has been completed, pull the work piece back toward you.
- Turn the saw OFF.
- After blade has stopped completely, remove the cut-off piece.



FIG 22

## RIP CUTTING (FIG 22)

**⚠ WARNING:** Make sure the blade guard assembly is properly installed to avoid serious personal injury.

- Remove the Miter Gauge from the table.
- Place the rip fence on the desired distance from the blade. Remember to allow for the saw blade's kerf.
- Make sure all loose items have been removed from the table and that work piece is not contact with the blade.
- If work piece is larger than 36" long, place a support with the same height as table behind the saw for the cut work.
- Press the switch button "I" to turn the saw ON.
- Position the work piece flat on the table with edge flush against rip fence. Wait until blade reaches full speed before feeding the work piece into the blade.
- Stand slightly to the side of blade to reduce the risk of injury caused should kickback occur. Using a push stick or push block, slowly feed the work piece toward the blade.
- Once the work piece has made contact with the blade, use hand closest to the rip fence to guide it. Make sure the edge of the work piece keeps in solid contact with the rip fence and table surface. If ripping a piece narrower than 4", use a push stick to move the piece through the cut.
- Continue feeding the work piece into the blade until the cut has been completed.
- Once the cut has been completed, grasp the work piece from the lead end and pull it off the table surface.
- Turn the saw OFF.
- After blade has stopped completely, remove the cut-off piece.

**⚠ WARNING:** To avoid serious personal injury, never push a small piece of wood into the blade with your hand. Always use a push stick or push block.

## MITER CROSS CUTTING (FIG 23)

- Remove the rip fence from the table surface.
- Position Miter Gauge to the desired degree. (0°-60°). (Refer to Miter Gauge Adjustment).
- Make sure all loose pieces have been removed from the table surface and work piece is not in contact with blade.
- Press the switch button "I" to turn the saw ON.



FIG 23

5. Position the work piece flat on the table with edge flush against miter gauge fence. Wait until blade reaches full speed before feeding the work piece into the blade.
6. Use two hands to slowly feed the work piece and miter gauge toward the blade. Use the hand furthest from the blade to keep the work piece flush against miter gauge fence and use your other hand to push the miter gauge and work piece toward the blade. Stand slightly to the side of the blade to reduce the risk of injury should kickback occur.
7. Continue feeding the work piece into the blade until the cut has been completed.
8. Once the cut has been completed, pull the work piece back toward you.
9. Turn the saw OFF.
10. After blade has stopped completely, remove the cut-off piece.

## BEVEL CROSS CUTTING

**⚠ WARNING:** Make sure the blade guard assembly is properly installed to avoid serious personal injury.

1. Remove the rip fence from the table surface.
2. Adjust bevel angle to the desired degree. (0°-45°).
3. Set the blade to the correct depth. Refer to Blade Height Adjustment.
4. Position Miter Gauge to 0°. (Refer to Miter Gauge Adjustment). Use the miter gauge in the groove to the RIGHT of the blade. It can not be used in the groove to the LEFT because the blade guard will interfere with the cut.
5. Make sure all loose pieces have been removed from the table surface and work piece is not in contact with blade.
6. Press the switch button "I" to turn the saw ON.
7. Position the work piece flat on the table with edge flush against miter gauge fence. Wait until blade reaches full speed before feeding the work piece into the blade.
8. Use two hands to slowly feed the work piece and miter gauge toward the blade. Use the hand furthest from the blade to keep the work piece flush against miter gauge fence and use your other hand to push the miter gauge and work piece toward the blade. Stand slightly to the side of blade to reduce the risk of injury should kickback occur.
9. Continue feeding the work piece into the blade until the cut has been completed.
10. Once the cut has been completed, pull the work piece back toward you.
11. Turn the saw OFF.
12. After blade has stopped completely, remove the cut-off piece.

## COMPOUND MITER CROSS CUTTING

**⚠ WARNING:** Make sure the blade guard assembly is properly installed to avoid serious personal injury.

1. Remove the rip fence from the table surface.
2. Adjust bevel angle to the desired degree. (0°-45°) (refer to Bevel Adjustment).
3. Set the blade to the correct depth..
4. Position the Miter Gauge to the desired degree. (0°-60°) (Refer to Miter Gauge Adjustment). Use the miter gauge in the groove to the RIGHT of the blade. It can not be used in the groove to the LEFT because the blade guard will interfere.
5. Make sure all loose pieces have been removed from the table surface and work piece is not in contact with blade.
6. Press the switch button "I" to turn the saw ON.
7. Position the work piece flat on the table with edge flush against miter gauge fence. Wait until blade reaches full speed before feeding the work piece into the blade.
8. Use two hands to slowly feed the work piece and miter gauge toward the blade. Use the hand furthest from the blade to keep the work piece flush against miter gauge fence and use your other hand to push the miter gauge and work piece toward the blade. Stand slightly to the side of blade to reduce the risk of injury should kickback occur.
9. Continue feeding the work piece into the blade until the cut has been completed.
10. Once cut has been completed, pull the work piece back toward you.
11. Turn the saw OFF.
12. After blade has stopped completely, remove the cut-off piece.



## NON-THROUGH CUTTING

Non-through cutting are in cutting grooves, rabbets and dados. This is the only type of cut made with the blade guard assembly removed. You must make sure the entire blade guard assembly is reinstalled properly after completion of this type of cut.

**⚠ WARNING:** Never feed a work piece through with your hands when making non-through cut, such as rabbets or dados. Always use a push stick and push block. Failure to do so can result in serious personal injury.

**IMPORTANT:** The table saw is a highly versatile tool, capable of a wide range of applications which cannot be covered in this manual. Do Not attempt to perform cuts not covered in this manual unless you are thoroughly familiar with procedures and featuring. Visit your local library for books on woodworking techniques.

## TROUBLE SHOOTING

Problem	Possible Cause	Solution
Saw will not start	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Saw is not plugged in</li> <li>2. Fuse blown or circuit breaker</li> <li>3. Cord is damaged</li> <li>4. Debris in ON/OFF switch</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Plug into power source</li> <li>2. Replace fuse or reset circuit breaker.</li> <li>3. Have power cord replaced by authorized Service Center</li> <li>4. Clean any accumulated debris</li> </ol>
Does not make accurate 45° and 90° rip cuts	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Positive stop not adjusted</li> <li>2. Blade angle pointer not set accurately</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check the blade with square and adjust</li> <li>2. Check blade with square and adjust the Blade angle pointer</li> </ol>
Material Pinched Blade when ripping	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Rip fence not aligned with blade</li> <li>2. Warped wood, edge against fence is not straight</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check and adjust the rip fence</li> <li>2. Select another piece of wood</li> </ol>
Material Binds on Splitter	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Splitter not in line correctly with blade</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check and align the splitter with blade</li> </ol>
Saw makes unsatisfactory cuts	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Dull Blade</li> <li>2. Blade mounted backward</li> <li>3. Gum or resin on blade</li> <li>4. Incorrect blade for work</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Replace blade</li> <li>2. Turn blade around</li> <li>3. Remove blade and clean</li> <li>4. Change to correct blade</li> </ol>
Material Kicked Back from the blade	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Rip fence out of adjustment</li> <li>2. Splitter not in line with blade</li> <li>3. Feeding stock without rip fence</li> <li>4. Dull blade</li> <li>5. Bevel Knob is not tight</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Align rip fence with miter gauge groove</li> <li>2. Align splitter with blade</li> <li>3. Install and use rip fence</li> <li>4. Replace blade</li> <li>5. Tighten the knob</li> </ol>
Blade does not raise or tilt freely	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Sawdust and dirt in elevation/tilting mechanisms</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Brush or blow out loose dust and dirt</li> </ol>
Blade does not come up to speed, Reset trips too easily	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Extension cord is too light or too long</li> <li>2. Low house voltage</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Replace extension cord to adequate size</li> <li>2. Contact electrician</li> </ol>
Saw vibrates excessively	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Saw not mounted securely to work bench</li> <li>2. Bench or stand on uneven floor</li> <li>3. Damaged saw blade</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Tighten all mounting hardware</li> <li>2. Re-position on flat level floor</li> <li>3. Replace blade</li> </ol>

## MAINTENANCE

### **CLEANING**

Avoid using solvents when cleaning plastic parts. Most plastics are susceptible to damage from various types of commercial solvents and may be damaged by their use. Use clean cloths to remove dirt, dust, oil, grease, etc.

**⚠ WARNING:** Do not at any time let brake fluids, gasoline, petroleum-based products, penetrating oils, etc., come in contact with plastic parts. Chemicals can damage, weaken or destroy plastic which may result in serious personal injury.

Electric tools used on fiberglass material, wallboard, spackling compounds, or plaster are subject to accelerated wear and possible premature failure because the fiberglass chips and groundings are highly abrasive to bearings, brushes, commutators, etc. Consequently, we do not recommend using this tool for extended work on these types of materials. However, if you do work with any of these materials, it is extremely important to clean the tool using compressed air.

### **LUBRICATION**

This tool is permanently lubricated at the factory and requires no additional lubrication.

## TWO-YEAR WARRANTY

This product is warranted free from defects in material and workmanship for 2 years after date of purchase. This limited warranty does not cover normal wear and tear or damage from neglect or accident. The original purchaser is covered by this warranty and it is not transferable. Prior to returning your tool to store location of purchase, please call our Toll-Free Help Line for possible solutions.

***THIS PRODUCT IS NOT WARRANTED IF USED FOR INDUSTRIAL OR COMMERCIAL PURPOSES. ACCESSORIES INCLUDED IN THIS KIT ARE NOT COVERED BY THE 2 YEAR WARRANTY.***

## TOLL-FREE HELP LINE

For questions about this or any other GENESIS™ Product, please call Toll-Free: **888-552-8665**.

Or visit our web site: **[www.genesispowertools.com](http://www.genesispowertools.com)**

©Richpower Industries, Inc. All Rights reserved

Richpower Industries, Inc.  
736 Hampton Road  
Williamston, SC 29697

Printed in China, on recycled paper

# SPÉCIFICATIONS

- Modèle ..... GTS10SC
- Alimentation ..... 120 v ca, 60 Hz, 15.0 A
- Taille de lame ..... 254 mm (10 po.)
- Biseau de lame ..... 0 - 45 degrés.
- Vitesse de lame à vide ..... 4,800 tours/minute
- Taille d'arbre ..... 16 mm (5/8 po.)
- Dimensions de la table ..... 660 mm L x 546 mm W
- Capacité de coupe à 90° ..... 76 mm (3 po.)
- Capacité de coupe à 45° ..... 63 mm (2-1/2 po.)


Inclut: scie de table, lame emboutée au carbure 40 T, guide d'onglet, guide de refente, poussoir, guide en aluminium support métallique et clés.

**⚠ AVERTISSEMENT:** Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire et assimiler ce manuel d'utilisation avant de se servir de l'outil. Conservez ce manuel comme référence ultérieure.

Numéro d'aide sans frais: 1-888-552-8665.



**⚠ AVERTISSEMENT:** L'utilisation de tout outil électrique peut causer la projection d'objets étrangers dans vos yeux, pouvant entraîner de sérieux dommages. Avant de commencer à vous servir de l'outil, portez toujours des lunettes de sécurité ou avec des écrans latéraux de protection, et une protection faciale complète si nécessaire. Nous recommandons le port d'un masque à vision large par dessus les lunettes. Portez toujours une protection oculaire qui est marquée comme en conformité avec ANSI Z87.1.



**Repérez ce symbole qui signale d'importantes précautions de sécurité. Cela veut dire faites attention ! Votre sécurité est en jeu.**

## RÈGLES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ

- ⚠ AVERTISSEMENT :** Certaines poussières produites par des appareils électriques de ponçage, sciage, meulage, perçage et autres travaux de construction contiennent des produits chimiques connus pour causer cancer, anomalies congénitales et autres atteintes à la reproduction. Voici quelques exemples de ces produits nocifs :
- Plomb des peintures au plomb.
  - Silice cristalline des briques et du béton et d'autres matériaux de construction.
  - Arsenic et chrome de bois d'œuvre traité chimiquement.

Votre risque en cas d'exposition varie, selon la fréquence d'exécution de ce type de tâches. Pour réduire votre exposition à ces produits: travaillez dans une zone bien ventilée en portant un équipement de sécurité approuvé, tel que masque à poussières spécialement conçu pour filtrer les particules microscopiques.

**⚠ AVERTISSEMENT :** Lisez et assimilez tous les avertissements, mises en garde et instructions d'utilisation avant de vous servir de cet équipement. Sinon vous risquez commotion électrique, début d'incendie et/ou blessures corporelles.

### CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

#### LIEU DE TRAVAIL:

- Gardez propre la zone de travail. Les zones et établis en désordre attirent les accidents.

- **Ne pas utiliser d'outils électriques dans des atmosphères explosives**, par exemple en présence de liquidés, gaz ou poussières inflammables. Les outils électriques produisent des étincelles risquant d'enflammer les poussières ou vapeurs.
- **Garder les badauds, enfants et visiteurs à l'écart pendant l'utilisation d'un outil électrique.** Les distractions peuvent causer une perte de contrôle.

## SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE

- **La puissance des bouchons outil doit correspondre à la prise électrique.** Ne jamais modifier la prise en aucune façon. Ne pas utiliser d'adaptateur de bouchons dans toute la terre (la terre) les outils électriques. Les outils à double isolation sont équipés d'une fiche polarisée (une broche est plus large que l'autre). Cette fiche ne peut être branchée sur une prise polarisée que dans un seul sens. Si la fiche ne peut pas être insérée dans la prise, l'inverser. Si vous ne pouvez toujours pas être l'insérer, faire installer une prise polarisée par un électricien qualifié. Ne pas modifier la fiche, de quelque façon que ce soit. La double isolation élimine le besoin de cordon d'alimentation à trois fils et d'un circuit secteur mis à la terre.
- **NE PAS exposer les outils électriques à la pluie ou l'humidité.** La pénétration d'eau dans ces outils accroît le risque de choc électrique.
- **Éviter tout contact du corps avec des surfaces mises à la terre**, telles que tuyaux, radiateurs, cuisinières et réfrigérateurs. Le risque de choc électrique est accru lorsque le corps est mis à la terre.
- **NE PAS maltraiter le cordon d'alimentation.** Ne jamais utiliser le cordon d'alimentation pour transporter l'outil et ne jamais débrancher ce dernier en tirant sur le cordon. Garder le cordon à l'écart de la chaleur, de l'huile, des objets tranchants et des pièces en mouvement. Remplacer immédiatement tout cordon endommagé. Un cordon endommagé accroît le risque d'électrocution.
- **Lorsque l'exploitation d'un pouvoir en dehors des outils**, l'utilisation d'une rallonge électrique pour une utilisation extérieure. Ces cordons sont prévus pour une utilisation à l'extérieur et de réduire le risque de choc électrique.
- **NE PAS utiliser l'AC notées les outils d'une alimentation en courant continu.** Même si l'outil semble fonctionner, les composants électriques de l'AC notées outil sont susceptibles d'échouer et d'accroître le risque pour l'opérateur.

## SÉCURITÉ PERSONNELLE

- **Rester attentif, prêter attention au travail et faire preuve de bon sens lors de l'utilisation de tout outil électrique.** Ne pas utiliser cet outil en état de fatigue ou sous l'influence de l'alcool, de drogues ou de médicaments. Un moment d'inattention pendant l'utilisation d'un outil électrique peut entraîner des blessures graves.
- **Utiliser l'équipement de sécurité. Toujours porter une protection oculaire.** Suivant les conditions, le port d'un masque filtrant, de chaussures de sécurité, d'un casque ou d'une protection auditive est recommandé.
- **Portez une tenue appropriée.** Ne portez pas de vêtements flottants, gants, cravate, bracelets, montre de poignet ou autres bijoux qui peuvent être happés par des pièces en mouvement. Le port de chaussures antidérapantes est recommandé, ainsi que le port d'une couverture des cheveux s'ils sont longs..
- **Évitez d'un démarrage accidentel.** S'assurer que le commutateur est en position arrêt avant de brancher po. De transport outil avec le doigt sur l'interrupteur ou de brancher des outils électriques qui sont le commutateur invite accidents.
- **Enlevez les clés et outils de réglage avant de mettre en marche.** Les clés, clavettes, déchets et autres débris peuvent être projetés à grande vitesse, et ainsi causer des graves blessures.
- **NE travaillez pas à bout de bras.** Gardez une bonne posture et un bon équilibre en permanence, un déséquilibre peut amener votre chute sur la machine en action, avec possibilité de blessure.
- **Si dispositifs sont prévus pour la connexion d'extraction des poussières et des installations de collecte**, d'assurer ceux-ci sont connectés et utilisés correctement. L'utilisation de ces appareils peut réduire les risques liés à la poussière. Ne pas utiliser l'outil sur une échelle ou un support instable. Une bonne tenue et un bon équilibre permettent de mieux contrôler l'outil en cas de situation imprévue.
- **Maintenez l'outil sec, propre et sans huile ou graisse.** Utilisez toujours un chiffon propre pour le nettoyage. N'utilisez jamais de fluide pour freins, d'essence, de produits à base de pétrole, ni n'importe quel type de solvant pour nettoyer l'outil.

## UTILISATION ET ENTRETIEN DE L'OUTIL

- **Sécurisation de la pièce à travailler.** Utilisez des serre-joints ou un étau pour maintenir la pièce travaillée quand c'est possible. C'est plus sûr que de se servir de sa ou ses mains et permet de garder ses deux mains libres pour actionner l'outil. La perte de contrôle de la pièce travaillée peut entraîner des blessures corporelles.
- **NE forcez pas sur l'outil.** L'outil effectuera la tâche de façon meilleure et plus sûre à la vitesse de pénétration pour laquelle il a été conçu. Forcer sur l'outil peut éventuellement endommager la machine et entraîner des blessures.
- **Utilisez le bon outil pour la tâche.** Ne forcez pas sur l'outil ou accessoire pour exécuter une tâche pour laquelle il n'a pas été conçu. N'utilisez pas l'outil pour une finalité non prévue car vous risquez des dégâts matériels et/ou des blessures corporelles.
- **N'utilisez pas l'outil si son interrupteur de marche/arrêt fonctionne mal.** Faites immédiatement remplacer les interrupteurs défectueux par un centre de réparations agréé.
- **Débrancher l'outil avant d'effectuer des réglages,** de changer d'accessoire ou de ranger l'outil. Ces mesures de sécurité réduisent les risques de démarrage accidentel de l'outil.
- **Ranger les outils non utilisés hors de portée des enfants et des personnes n'ayant pas reçu de formation adéquate.** Entre les mains de personnes n'ayant pas reçu de formation adéquate, les outils sont dangereux.
- **Entretenir soigneusement les outils.** Vérifier qu'aucune pièce mobile n'est mal alignée, grippée ou brisée et s'assurer qu'aucun autre problème ne risqué d'affecter le bon fonctionnement de l'outil. En cas de dommages, faire réparer l'outil avant de l'utiliser de nouveau. De nombreux accidents sont causés par des outils mal entretenir.
- **N'utilisez que des accessoires recommandés.** L'utilisation d'accessoires et équipements annexes non recommandés par le constructeur ou non prévus pour être utilisés sur ce type d'outil peut causer des dégâts matériels et/ou des blessures corporelles pour l'utilisateur. Consultez le manuel d'utilisation pour connaître les accessoires recommandés.
- **Maintenir des outils de coupe nette et propre.** Bien entretenu avec des outils de coupe de pointe sont moins susceptibles de lier et sont plus faciles à contrôler.
- **Poussez la pièce à travailler dans la bonne direction à la bonne vitesse.** N'envoyez la pièce vers la lame le couteau ou la surface abrasive, selon la machine, que en sens opposé à la rotation de l'outil de coupe. Une mauvaise présentation de la pièce dans le même sens que la rotation de l'outil de coupe fait que la pièce est projetée à grande vitesse.
- **NE jamais laisser l'outil en marche sans surveillance.** Éteignez l'appareil. Ne laissez pas l'outil jusqu'à ce qu'il arrive à un arrêt complet.
- **NE démarrez jamais un outil quand un composant rotatif est déjà en contact avec la pièce travail lée.**

**⚠ AVERTISSEMENT:** L'utilisation de cet outil peut générer et brasser de la poussière et d'autres particules en suspension dans l'air, comme sciure, silice cristalline et amiante. Dirigez le flot de particules hors de votre visage et de votre corps. Faites toujours fonctionner l'outil dans une zone bien ventilée, et veillez à une bonne évacuation de la poussière. Utilisez un système de collecte de poussières dans la mesure du possible. L'exposition aux poussières peut causer des troubles respiratoires ou autres sérieux et permanents, incluant la silicose (une sérieuse affection des poumons), le cancer et la mort. Évitez de respirer la poussière et évitez un contact prolongé avec elle. Si vous laissez entrer la poussière dans votre bouche ou vos yeux, ou se déposer sur votre peau, vous risquez de provoquer l'absorption de matières dangereuses. Portez toujours une protection respiratoire approuvée NIOSH/OSHA bien ajustée convenant à la protection contre les poussières, et lavez les surfaces de peau exposées à l'eau et au savon.

## SERVICE

- **Demandez à votre outil électrique à être desservie par une personne qualifiée en utilisant** uniquement des pièces identiques. Cela permettra de s'assurer que la sécurité de l'outil électrique est maintenue.
- **L'entretien de votre outil électrique périodiquement.** Lors du nettoyage d'un outil, faire attention à ne pas démonter une partie de l'outil en raison de câbles électriques peuvent être égarés ou pincés.

**⚠ AVERTISSEMENT : LISEZ ET ASSIMILEZ TOUS LES AVERTISSEMENTS, MISES EN GARDE ET INSTRUCTIONS D'UTILISATION AVANT DE VOUS SERVIR DE CET ÉQUIPEMENT.** Sinon vous risquez commotion électrique, début d'incendie et/ou blessures corporelles.

## CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

### CORDONS RALLONGES

**Les outils mis à la terre nécessitent un cordon rallonge à trois fils.** Les outils à double isolation peuvent utiliser des cordons rallonge indifféremment à deux ou trois conducteurs. Plus augmente la distance depuis la prise d'alimentation, plus le calibre de la rallonge devra être important. L'utilisation de cordons rallonges avec des fils mal calibrés peut provoquer une importante chute de tension d'entrée, d'où une perte de puissance et de possibles dommages pour l'outil. Reportez-vous au tableau pour déterminer la taille minimum requise pour les fils.

Plus le numéro de calibre de fil est faible, plus importante est la capacité en courant du cordon. Par exemple un calibre 14 peut transporter un courant plus fort qu'un fil de calibre 16. Quand vous utilisez plus d'un cordon d'extension pour obtenir la longueur totale, assurez-vous que chacun contient au moins le calibre minimum de fils requis. Si vous utilisez un câble d'extension pour alimenter plus d'un outil, ajoutez les ampérages de leurs plaques signalétiques et utilisez cette somme pour déterminer le calibre minimum des fils.

#### Conseils d'utilisation de cordons rallonges

- Si vous utilisez un cordon rallonge à l'extérieur, assurez-vous qu'il est marqué du suffixe « W-A » (W seulement au Canada), qui indique qu'il convient bien à une utilisation à l'extérieur.
- Assurez-vous que votre cordon rallonge est correctement câblé et en bonne condition électrique. Remplacez toujours un cordon rallonge endommagé ou faites-le réparer par une personne qualifiée avant de l'utiliser.
- Protégez vos cordons rallonges des angles et objets tranchants, de la chaleur excessive, et des zones humides ou mouillées.

Calibre de fil minimum recommandé pour cordons de rallonge (en 120 Volts)

Ampérage nominal (à pleine charge)	Longueur du cordon de rallonge					
	7.6 m 25 Feet	15.2 m 50 Feet	22.9 m 75 Feet	30.5 m 100 Feet	45.7 m 150 Feet	61.0 m 200 Feet
0-2.0	18	18	18	18	16	16
2.1-3.4	18	18	18	16	14	14
3.5-5.0	18	18	16	14	12	12
5.1-7.0	18	16	14	12	12	10
7.1-12.0	18	14	12	10	8	8
12.1-16.0	14	12	10	10	8	6
16.1-20.0	12	10	8	8	6	6

### RÈGLES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES POUR SCIES À TABLE

**⚠ AVERTISSEMENT: NE laissez PAS une fausse sécurité s'installer provoquée par confort et familiarité avec le produit (suite à des utilisations répétées) remplacer la stricte application des règles de sécurité pour la scie à onglets. Si vous utilisez cet outil dangereusement et incorrectement, vous pouvez subir de sérieuses blessures.**

- **Ne pas couper les métaux avec la table de sciage.** Table des scies sont conçus pour couper du bois de type ou de matières plastiques. Cependant, certaines matières plastiques et le bois sont très durs et glissants. L'anti-rebond cliquets mai pas kick back. Ne pas se tenir, ou de laisser quelqu'un debout dans la ligne avec le potentiel de rebond.
- **Pour éviter de faire basculer votre scie de table pendant le sciage, BOULONNEZ-la solidement sur un pied ou un établi.** Les long ouvrage doivent être soutenus à l'arrière de la scie à l'aide d'un support auxiliaire ou d'un rouleau de support.

- **Débranchez la scie avant tout réglage ou toute réparation ou avant de la ranger.** Les démarrages accidentel peuvent causer des blessures graves.
- **Ne pas tourner sur la scies avant la compensation de la table de tous les outils,** les déchets de bois, etc. à l'exception de la pièce et les aliments pour animaux ou des dispositifs de support
- **Portez une protection des yeux et oreilles.** Utilisez toujours des lunettes de sécurité avec écrans latéraux. Sauf sur avis contraire, les lunettes de tous les jours ne présentent qu'une résistance limitée aux impacts, ce ne sont PAS des lunettes de protection. Utilisez un équipement de sécurité certifié. La protection oculaire doit être conforme aux normes ANSI Z87.1. L'équipement de protection de l'audition doit être conforme aux normes ANSI S3.19.
- **Protégez vos poumons.** Portez un masque anti-poussière. Suite à cette règle sera de réduire les risques de blessures.
- **Attacher les cheveux longs de retour et le déploiement des manches longues au-dessus du coude.** Ne pas porter des que gants amples, des vêtements amples, bijoux et autres objets qui peuvent être prises par les pièces en rotation et provoquer des blessures graves..
- **Utiliser toujours le protège-lame,** de séparation et l'anti-rebond sur tous les cliquets par les opérations de coupe. La lame système de garde est conçu pour réduire l'intensité du rebond et de garder vos mains loin de la rotation des pales. Tenez toujours fermement la pièce contre le guide de refente ou le guide d'onglet.
- **Toujours utiliser un poussoir pour la refente de pièces étroites.** Utilisez un panneau-peigne ou des blocs-poussoirs pour les coupes incomplètes.
- **N'exécutez jamais d'opérations à «main levée»,** en ne se servant que des mains pour soutenir ou guider la pièce. Utilisez toujours soit le guide de refente soit le guide d'onglet pour placer et guider la pièce
- **Debout à côté de la lame et la pièce.** Ne vous Tenez jamais dans la trajectoire de la lame.
- **Ne jamais toucher derrière la lame lorsque la lame est en rotation.**
- **Déplacez ou enlevez le guide de refente** pour qu'il ne gêne pas lors de la coupe transversale. N'utilisez jamais le guide de refente comme jauge de tronçonnage pour la coupe transversale
- **Maintenez la lame de scie propre et bien affûtée.** Les lames émoussées ou collantes ont plus tendance à coincer dans l'pièce.
- **Poussez l' pièce à l'opposé du sens de rotation de la lame.** N'introduisez jamais d'pièce par l'arrière de la scie car la lame risque d'éjecter celui-ci grande vitesse de l'autre côté de la table
- **Utilisez le soutien pour les côtés et l'arrière de la scie de table** lors de la coupe large ou longue pièce.
- **Ne sciez jamais plus d'un pièce à la fois.** Les pièces empilées risquent de bouger ou de coincer facilement la lame. Résultant en un contact inattendu avec celle-ci
- **Réglez et maintenez toujours le guide de refente parallèle à la lame de scie**
- **Ne tirez jamais l'pièce lors du sciage.** Commencez et finissez le sciage du côté utilisateur de la scie de table (côté de l'interrupteur).
- **Ne refendez pas d'pièce tordu ou déformé** ou qui n'a pas de chant droit pour le guider le long du guide de refente.
- **Ne jamais faire à travers de morceaux plus petits que 1 / 2 pouce de largeur.** Le système protège lame n'est pas efficace pour réduire rip-coupures et n'empêchera pas de rebond.
- **N'essayez jamais de dégager une lame** calée sans d'abord mettre la scie à l'arrêt et sans la débrancher.
- **Éviter de couper les ongles ou d'autres pièces de métal.** Vérifier et éliminer tous les clous de la pièce.
- **Arrêtez toujours la scie avant de la débrancher afin d'éviter un démarrage accidentel lors du rebranchement de la scie.** Ne laissez jamais la scie à table sans surveillance lorsqu'elle est branchée à une source d'alimentation
- **Utilisez seulement les accessoires recommandés mentionnés dans ce manuel.** Les lame doivent être d'un diamètre de 254 mm (10 po), prévues pour 4 800 tr/mn minimum et être dotées d'un alésage de 16mm (5/8 po).L'usage d'accessoires non recommandés peut blesser..
- **Conservez ces instructions. Relisez-les souvent et utilisez-les pour renseigner une autre personne.**

**CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS**

# LEXIQUE DES TERMES UTILISES DANS LE TRAVAIL DU BOIS

**Pièce** -- Morceau de matériau recevant l'opération de coupe. Les surfaces de la pièce sont les faces, les extrémités et les chants.

**Doigts Anti recul** -- Dispositif qui, lorsqu'il est correctement monté et entretenu, empêche la pièce de reculer vers l'avant de la scie lors d'une refente.

**Arbre** -- Axe sur lequel la lame ou l'outil coupant est monté.

**Coupe en biseau** -- Opération de coupe effectuée avec la lame inclinée

**Coupe combinée en onglet**- Opération de coupe simple qui combine un réglage de coupe en onglet et un réglage de coupe en biseau

**Coupe à contre-fil** -- Opération de coupe effectuée perpendiculairement au fil du bois.

**Rainure** -- Coupe incomplète produisant une encoche à bords droits traversant la pièce ou non.

**Panneau-Peigne** -- Panneau de bois aidant à contrôler et à guider la pièce d'une façon plus sûre en la maintenant contre la table ou le guide lors d'une refente.

**Coupe A Main Levée** -- Coupe effectuée sans l'aide du guide, du guide d'onglet, d'un système de fixation, d'un serre-joint ou d'un autre moyen approprié empêchant la pièce de basculer pendant la coupe

**Gomme**-Résidu collant provenant de la sève des produits du bois

**Déviati on** -- Désalignement de la lame. Cette Déviation peut entraîner des rebonds ou le blocage de la machine, faire forcer le moteur, provoquer un échauffement excessif de l' pièce ou faire que l' pièce de fende

**Trait de scie** -- Matériau enlevé par la lame dans une coupe complète ou fente produite par la lame dans une coupe partielle ou incomplète.

**Rebond** -- Accrochage et rejet incontrôlé d'une pièce vers l'avant de la scie. Associé à la fermeture du trait de scie par la pièce et au pincement de la lame ou à la création d'une tension au niveau de la lame.

**Extrémité avant** -- Extrémité de la pièce qui, lors d'une refente, entre en contact avec l'outil en premier.

**Coupe d'onglet** -- Coupe d'une pièce faisant un angle différent de 90 degrés par rapport à la lame.

**Moulure** -- Coupe produisant une forme spéciale sur la pièce. Utilisée pour la décoration ou l'assemblage de pièces.

**Coupe Incomplète** -- Toute opération de coupe où la lame ne traverse pas l'épaisseur de la pièce.

**Bloc-poussoir** -- Dispositif utilisé pour alimenter la pièce dans la scie, sauf pour la refente de pièces étroites où un poussoir doit être utilisé. Il permet également d'éloigner les mains de l'opérateur de la lame.

**Poussoir** -- Dispositif utilisé pour alimenter la pièce dans la scie et éloigner les mains de l'opérateur de la lame.

**Feuillure** -- Encoche dans le bord d'une pièce

**Résine** -- Substance collante à base de sève durcie.

**Refente** -- Opération de coupe ou de taille en forme effectuée dans la longueur d'une pièce ou dans le sens du fil..

**Guide de refente** -- Guide réglable utilisé lors des coupes en refente pour maintenir la pièce parallèle à la lame de la scie.












**Tours par minute (tr/mn)** -- Nombre de tours effectués en une minute par un objet tournant.Utilisé pour mesurer la vitesse de la lame

**Trajet De La Lame De Scie** -- Zone au-dessus, en dessous, sur le côté ou en avant de la lame. Pour la pièce, zone qui va être ou a été coupée par la lame.



## SYMBOLES

Certains des symboles suivants peuvent apparaître sur ce produit. L'étude de ces symboles et à apprendre leur signification. Une interprétation correcte de ces symboles permettra un fonctionnement plus efficace et plus sûre de ce produit.

SYMBOLE	DESCRIPTION	SYMBOLE	DESCRIPTION
V	Volts	 or A.C.	Courant alternatif
A	Ampères	 or D.C.	courant continu
Hz	Hertz		Construction de classe II Construction à double isolation
W	Watts		Symbole d'avertissement. Précautions destinées à assurer votre sécurité
$n_0$	Vitesse à vide		Pour réduire le risque de blessure, Lire le manuel de l'opérateur avant d'utiliser ce produit
kg	Kilogrammes		Porter des lunettes de sécurité, la protection de l'oreille et de la protection respiratoire
H	Heures		Ne pas jeter avec les ordures ménagères
RPM	Rotations par minute		Ne pas toucher la lame en cours d'exécution
SPM	Coups par minute		Ne pas utiliser à l'état humide
OPM	Oscillations par minute		Ne pas mettre la batterie dans le feu
.../min	Par minute		La batterie ne peut dépasser 59°C



Ce symbole indique que cet outil est répertorié par l'Association canadienne de normalisation, selon les normes américaines et canadiennes.

## VOTRE SCIES À TABLE

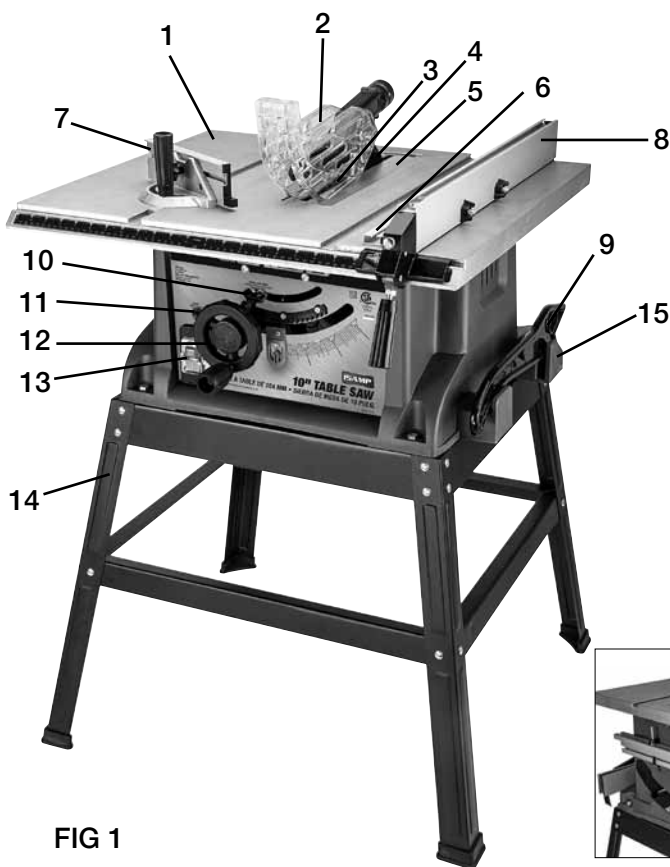


FIG 1



18 17 16

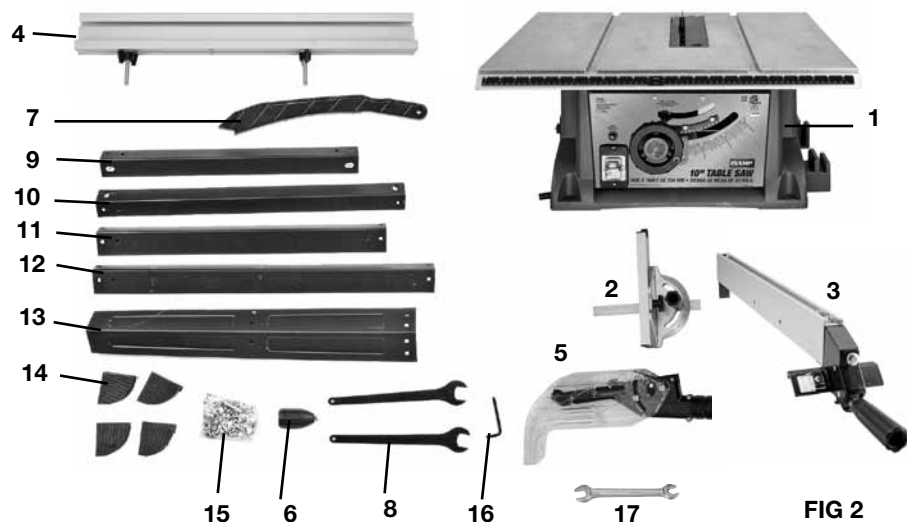
- |                                 |                                                 |
|---------------------------------|-------------------------------------------------|
| 1. Table de coupe en aluminium  | 10. Bouton de verrouillage de biseau            |
| 2. Protège-Lame                 | 11. Bouton de réarmement                        |
| 3. Lame                         | 12. Volant de réglage de la lame                |
| 4. Séparateur                   | 13. Interrupteur Marche/Arrêt                   |
| 5. Plaque de métal pour la lame | 14. Support de travail en acier                 |
| 6. Guide en aluminium           | 15. Rangement pour poussoir et guide de refente |
| 7. Guide d'onglet               | 16. Rangement pour remisage guide d'onglet      |
| 8. Guide de refente             | 17. Rangement pour guide en aluminium           |
| 9. Poussoir                     | 18. Orifice de dépoussiérage                    |

## OUVERTURE DE L'EMBALLAGE ET CONTENU

**IMPORTANT :** Grâce à des techniques modernes de production de masse, il est peu probable que l'outil est défectueux ou qu'une pièce est manquante. Si vous trouvez quelque chose de mal, ne pas faire fonctionner l'outil jusqu'à ce que les parties ont été remplacés ou la faute a été corrigée. Le fait de ne pas le faire pourrait entraîner des blessures graves.

### CONTENU DE CARTON DE PIÈCES EN VRAC:

Item	Description	Quan	Item	Description	Quan
1.	Ensemble de scie à table	1	10.	Plaques supérieures longues (B)	2
2.	Guide d'onglet	1	11.	Plaques de support courtes (C)	2
3.	Guide de refente	1	12.	Plaques de support longues (D)	2
4.	Guide en aluminium	1	13.	Pieds	4
5.	Protège-lame	1	14.	Patins en caoutchouc	4
6.	Poignée de réglage de la lame	1	15.	Éléments d'assemblage	1
7.	Poussoir	1	16.	Clé Allen	1
8.	Clés pour changer la lame	2	17.	Clé	1
9.	Plaques supérieures courtes (A)	2	18.	Manuel d'utilisation instructions (non illustré)	



## MONTAGE ET RÉGLAGES

**⚠ AVERTISSEMENT:** NE branchez pas l'alimentation électrique avant la fin du montage. Le non-respect de cette règle peut entraîner un démarrage accidentel de la scie et occasionner de graves blessures.

**⚠ AVERTISSEMENT:** S'il manqué une ou plusieurs pièces, n'essayez pas d'assembler la scie, de brancher le cordon d'alimentation électrique ou de mettre l'interrupteur en position « MARCHE » avant de vous être procuré et d'avoir installé correctement les pièces manquantes.

### ASSEMBLAGE DU STAND

#### Pièces Nécessaires

Utilisez des vis, rondelles et les écrous 15 pour attacher les pièces stand. Ne pas serrer les vis sont complètement jusqu'à ce que la jambe est complètement assemblée. Voir la figure 3.

1. Attachez les plaques supérieures courtes (A) sur les pieds 13.
2. Attachez les plaques supérieures longues (B) sur les pieds.
3. Attachez les plaques de support courtes (C) sur les pieds.
4. Attachez les plaques de support longues (D) sur les pieds.
5. Appuyez sur les quatre patins en caoutchouc sur la partie inférieure 14 de la position des pieds.
6. Serrer toutes les attaches.

**⚠ AVERTISSEMENT:** Après avoir effectué les ajustements, serrez bien toutes les attaches. L'instabilité pourrait se passer dans l'utilisation et la cause des blessures graves.

### INSTALLATION DE LA SCIE DE TABLE SUR UN STAND (FIG 4)

1. Placez la scie sur table à l'assemblée stand afin que les quatre trous de montage dans la base de la scie sont plus au-dessus des quatre fentes dans les deux plaques supérieures longues.
2. Assujettissez la scie de table au support en utilisant les quatre vis, rondelles et les contre-écrous Voir la figure 4.

### INSTALLATION DE LA SCIE DE TABLE SUR UN CONTRE-PLAQUÉ (FIG 5)

Si vous montez la scie de table sur un établi ou une plaque de contreplaqué, il faut percer des trous dans la surface de l'établi ou de la plaque de contreplaqué qui supporte la scie et il faut également pratiquer une ouverture de la même taille que celle existant sous le socle de la scie en vous aidant des dimensions illustrées pour permettre au bran de scie de s'évacuer.

1. Placez la scie sur la surface de montage, et marquer l'emplacement des quatre 3/8 po. trous de montage.
2. Retirer la scie, perceuse trous 3/8 po. dans la surface de montage.
3. Marque de 11 po. x 11 po. carré centré entre quatre trous de montage.
4. Couper et enlever le carré. Voir la figure 5.
5. Cette ouverture permettra à la sciure de bois à l'automne par le biais de socle de la scie
6. Fixez de la scie sur le banc de travail, et aligner les trous de montage de la scie avec des trous qui ont été percés dans la surface.
7. Garantir la scie à l'atelier en utilisant des boulons et des écrous.

### MONTAGE DE LA POIGNÉE DE RÉGLAGE DE LA LAME (FIG 6)

Placez un écrou dans la fente écrou sur la face arrière de la volant de réglage de la lame (11).

Insérez le vis longue (11b) dans la poignée (11a), une rondelle en plastique et le volant de réglage de la lame. Serrer la vis dans l'écrou en utilisant un tournevis (non fourni).

**⚠ AVERTISSEMENT:** Pour éviter de subir des blessures débranchez toujours le cordon d'alimentation avant de procéder à des réglages.

### RÉGLAGE DU SÉPARATEUR (FIG 7,8)

Le séparateur (4) a deux positions: position de stockage et la position de travail. Le séparateur est en position de stockage hors de l'emballage.

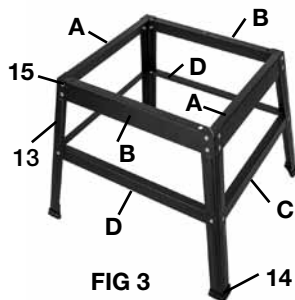


FIG 3



FIG 4

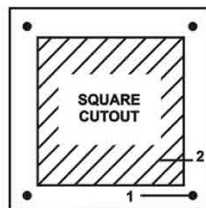
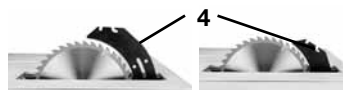


FIG 5



FIG 6



POSITION DE TRAVAIL

POSITION DE STOCKAGE

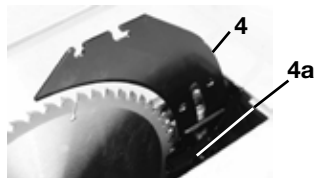


FIG 7

## Pour régler le séparateur d'être en position de travail

1. Retirer la plaque de la lame.
2. Élevez la lame à la position la plus haute en tournant le volant de réglage de la lame. Réglez le biseau à 0°.  
Assurez-vous que le verrouillage de biseau serré.
3. Relâchez le levier de verrouillage de séparation (4a) en tirant le levier vers le haut.
4. Tirez le séparateur à la position de travail. Les deux trous de position de travail doit être aligné avec deux broches sur le dispositif.
5. Verrouiller le séparateur en appuyant sur le levier de verrouillage. Assurez-vous que le séparateur est bien verrouillé.
6. Placer la plaque de la lame de retour sur sa position.

## Pour régler le séparateur à la position de stockage

Répétez les étapes 1 à 3 ci-dessus, faites glisser le séparateur à la position de stockage. Verrouiller le levier de verrouillage de séparation. Abaisser la lame en position basse. Le séparateur doit être placé sous la table de scie.

## Pour régler l'alignement du séparateur

Le séparateur doit être précisément dans la ligne avec la lame de scie. Desserrez les deux vis (4b), aligner le diviseur avec la lame de scie. Une fois aligné, maintenez le séparateur en position et serrez les deux vis.

**⚠ AVERTISSEMENT:** Pour éviter de subir des blessures débranchez toujours le cordon d'alimentation avant de procéder à des réglages.

## MONTAGE DU PROTÈGE-LAME (FIG 9, 10)

1. Placez le protège-lame (2) sur le "L" en forme de fente (4c) du séparateur afin que la broche (2b) dans la rainure complètement. Voir la figure 9.
2. Placez le protège-lame vers le bas sur le séparateur. Appuyez sur le bouton de verrouillage d'argent (2a), afin que la broche de verrouillage s'engage pleinement dans la fente (4d).
4. Relâchez le bouton de verrouillage d'argent (2) pour le fixer. Voir la figure 10.

## INSTALLATION DE GUIDE D'ONGLET (FIG 11)

La guide D'onglet pré-assemblés en usine. Pour monter le guide d'onglet, faites simplement coulisser l'extrémité la plus longue du guide d'onglet dans la rainure du guide d'onglet, comme illustré à la figure 11.

**REMARQUE:** Il existe deux rainures de guide d'onglet, de part et d'autre de la lame. Lors de coupe en travers de 90°, vous pouvez utiliser n'importe quelle rainure de guide d'onglet. Lors de coupe en travers en biseau (lame inclinée par rapport à la table), le guide d'onglet doit se trouver dans la fente de droite pour que la lame soit inclinée loin du guide d'onglet et de vos mains.

## RÉGLAGE DU GUIDE D'ONGLET (FIG 12)

Pour régler l'angle de la guide d'onglet, desserrer le poignée de verrouillage pour la guide d'onglet (7a) et faites pivoter le corps du guide à onglets (7e) de sorte que le repère «0» sur les points barre coulissante à la position désirée. Ensuite, serrez le poignée de verrouillage. Voir la figure 12.

**REMARQUE:** Le corps du guide à onglets a marques en incréments de 5 degrés. La barre coulissante (7c) a marques en incréments de 1 degré. Lire la fois pour obtenir degrés d'angle précis.

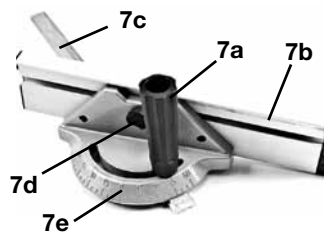
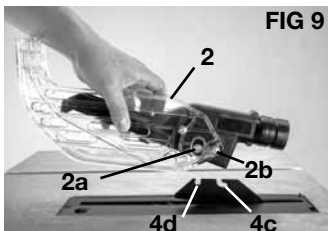
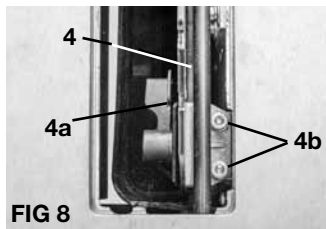


FIG 12

**Pour régler la d'onglet guide**, desserrer le bouton de verrouillage (7d) et faites glisser le guide (7b) à la position désirée. Ensuite, serrer le bouton de verrouillage.

## INSTALLATION DE GUIDE DE REFENTE (FIG 13,14)

La guide de refente pré-assemblés en usine. Pour monter le guide de refente, placez l'extrémité du guide (8c) le plus loin possible de la poignée (8a) de manière à ce que le flasque se trouve au-dessus de l'extrémité arrière de la table. Abaissez ensuite l'extrémité la plus proche de la poignée de verrouillage au-dessus de la barre avant. Lorsque la poignée de verrouillage se trouve en position haute (up) (parallèle au guide), les flasques sont relâchés, ce qui vous permet de repositionner le guide de refente. Lorsque la poignée de verrouillage est en position basse (down) (perpendiculaire au guide), les flasques sont ramenés l'un contre l'autre et la barre est maintenue en place. Voir la figure 14.

**⚠ AVERTISSEMENT:** Le guide de refente doit être parallèle à la rainure du guide d'onglet afin d'éviter tout risque de recul.

## RÉGLAGE DU GUIDE DE REFENTE (FIG 13,14)

**⚠ AVERTISSEMENT:** Pour éviter de subir des blessures débranchez toujours le cordon d'alimentation avant de procéder à des réglages.

**Pour repositionner le guide de refente**, relevez le levier de verrouillage (8a) en position haute (up) (parallèle au guide). À l'aide de l'indicateur (8b) situé sur le guide, faites coulisser celui-ci jusqu'à la position voulue. Assurez-vous que le bord avant du guide de refente soit de niveau avec la barre avant. Replacez ensuite le levier de verrouillage à la position basse (down).

**Pour régler la tension sur le guide de refente**, vous pouvez tourner le bouton de réglage de tension (8e) vers la droite pour augmenter la tension ou de tourner dans le sens antihoraire pour diminuer la tension.

**Pour aligner guide de refente**, s'il vous plaît suivre les étapes ci-dessous:

1. Lever la poignée de verrouillage à la position UP.
2. Faites glisser le guide de refente par poignée jusqu'à ce qu'elle soit est à côté de la lame de la scie. La guide devrait toucher le "SET" les dents à l'avant et l'arrière de la lame. Si non, continuer la en suivant les étapes.
3. Desserrer les deux vis hex (8d) sur le haut de la page avant de la guide.
4. Déplacer la guide jusqu'à ce qu'il touche les dents et est parallèle à la lame.
5. Maintenez la guide en place et de faire baisser le verrou, puis serrer les vis hex.

La distance de la guide de refente le corps de la lame de coupe quand déchirer sur le côté droit de la lame est déterminé par le revêtement indicateur de distance avec la dimension désirée sur l'échelle (6). Pour régler guide de refente indicateur de distance, desserrer la vis de réglage (8f), régler l'indicateur, puis serrer la vis.

## GUIDE EN ALUMINIUM (FIG 14,15)

Un guide en aluminium (6) peut être installé de chaque côté du corps du guide de refente en position horizontale, comme illustré sur les figures 14, 15. Ce guide en aluminium est principalement utilisé pour déchirer en toute sécurité un matériau mince et étroit. Faites glisser les têtes hexagonales de deux longs boulons dans la fente de guidage en aluminium, insérez les boulons dans les deux trous du corps du guide de refente. Fixez le guide en aluminium à l'aide de rondelles et d'écrous à oreilles en plastique (8g) au corps du guide de refente.

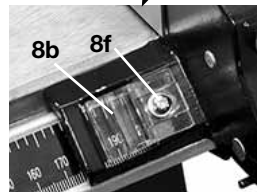
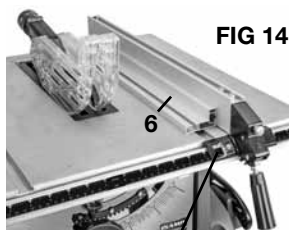
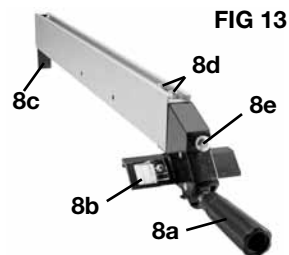


FIG 15



## REGLAGE DE LA HAUTEUR DE LAME (FIG 16)

1. Tournez la volant de réglage de la lame(12). Si vous la tournez vers la droite, la lame s'abaisse. Si vous la tournez vers la gauche, la lame se relève.
2. Pour les coupes complètes, placez la pièce à couper de niveau avec la lame. Placez la lame de sorte que les pointes de la dent supérieure se trouvent environ 3 mm (1/8 po) plus haut que la pièce et que le creux entre les dents (fond de dent) se trouve plus bas que la pièce.
3. Pour des coupes incomplètes, utilisez une règle graduée pour mesurer la distance entre la surface de la table et la pointe de la dent supérieure de la scie.

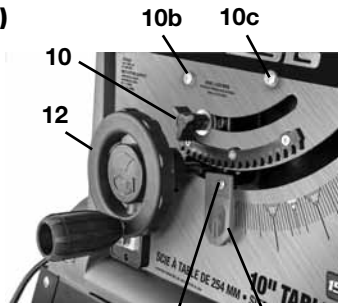


FIG 16

## REGLAGE DES BUTEES POSITIVES A 90° ET 45° (FIG 16,17)

La scie est munie de butées positives qui positionneront rapidement la lame de la scie à 90° ou à 45° par rapport à la table. N'effectuez pas les réglages suivants que si cela est vraiment nécessaire.

### Réglage de la butée à 90°

1. Retirez le protège-lame.
2. Élevez la lame à la position la plus élevée possible en tournant la volant de réglage de la lame (12) dans le sens antihoraire.
3. Desserrez le bouton de verrouillage de biseau (10). Pousser la roue de commande de lame (1) et tournez à droite aussi loin que possible.
4. Mettez une équerre à plat sur la table et à plat contre la lame afin de déterminer si la lame est à un angle de 90° à la table. Voir la figure 17.
5. Si la lame n'est pas à un angle de 90° à la table. Desserrez la vis (10b). Réglez le biseau de sorte que la lame est à un angle de 90°. Verrouiller le bouton de verrouillage de biseau.
6. Tourner l'écrou de 90° la confiture de connexion avec la vis à l'intérieur de la base pour s'assurer qu'il n'y a pas de mouvement. Serrer la vis pour le fixer.

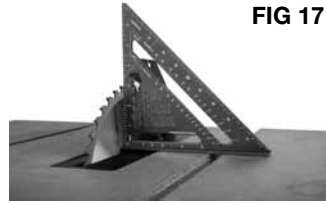


FIG 17

**Pour régler le 45° de la butée,** suivre les mêmes procédures que l'ajustement de l'arrêt de 90 positifs. Régler la lame à un angle de 45° contre une équerre combinée. L'arrêt de 45° positive vis écrou de réglage et de la confiture (10c) est sur le côté droit. Voir la figure 16.

**⚠ AVERTISSEMENT:** Pour éviter de subir des blessures débranchez toujours le cordon d'alimentation avant de procéder à des réglages.

## REGLAGE DE L'INDICATEUR D'ANGLE DE BISEAU (FIG 16)

1. Desserrez le bouton de verrouillage de biseau (10), appuyez sur la lame de contrôle de roue (12) et tourner à gauche pour la position de la lame à 90° mesuré à l'aide de combinaison de carrés. Voir la figure 16.
2. Desserrez la vis de l'exploitation (10d), le pointeur (10a) sur la position 0° et serrez la vis.

**REMARQUE:** Toujours faire un essai sur la coupe un morceau de bois lors de faire des coupures. mesure de la coupe de précision.

## REGLAGE DE LA COUPE EN BISEAU (FIG 16)

1. Desserrez le bouton de verrouillage de biseau (10).
2. Appuyez sur la roue de commande d'élévation/inclinaison de la lame (12) afin que le train sur la roue s'engage dans la barre de vitesse sur la base. Tournez la lame à l'angle de lame désiré sur l'échelle de biseau. 0° sur l'échelle de biseau pour coupe de 90°.
3. Serrer le levier de verrouillage de biseau.

**⚠ AVERTISSEMENT:** Assurez-vous que le le bouton de verrouillage de biseau est resserré avant chaque utilisation pour éviter les risques de blessures.

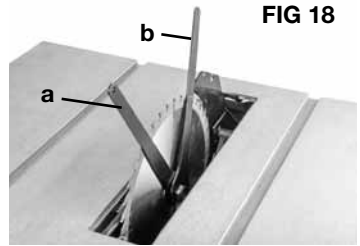
## REPLACEMENT DE LA LAME (FIG 18)

**⚠ AVERTISSEMENT:** Débranchez toujours la scie de la source d'alimentation avant l'entretien pour éviter tout risque de blessure grave.

### Pour retirer la lame

1. Retirez le protège-lame et la plaque de métal de la lame.
2. Elevez la lame à la position plus élevée possible.
3. Pour éviter la rotation de l'arbre de la lame, placez la clé (1) ouverte sur les flasques situées du côté gauche de la lame.
4. Placez la seconde clé (a) sur l'écrou de l'arbre situé sur le côté droit de la lame.
5. Tourner à l'écrou la clé (b) horaire pour serrez, antihoraire pour desserrer. Desserrer et retirer l'arbre de noix.
6. Enlevez l'écrou de l'arbre, la rondelle et la lame de la scie.

**Pour installer la lame,** l'inversion de la procédure.



**IMPORTANT:** Lame de la rotation des antihoraire d'une montre en voyant du côté droit de la scie. Assurez-vous que le sens de rotation de la lame sur la marque correspond à cela.

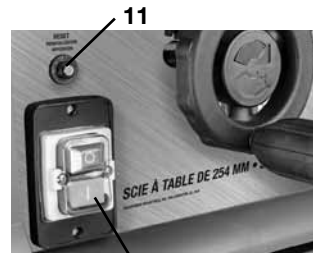
## FUNCTIONNEMENT

**⚠ AVERTISSEMENT:** NE pas mettre la scie en marche, avant la compensation de la table de tous les outils, les déchets de bois, etc. A l'exception de la pièce et les aliments pour animaux ou des dispositifs de support.

### INTERRUPTEUR MARCHE/ARRÊT (FIG 19)

Votre scie à table est équipée d'un interrupteur Marche/Arrêt (13).

1. Pour mettre la scie en Marche, appuyez sur le bouton interrupteur "I".
2. Pour éteindre la scie, appuyez sur le bouton interrupteur "O"



### INTERRUPTEUR DE RÉINITIALISATION EN CAS DE SURCHARGE (FIG 19)

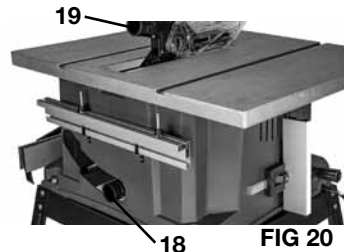
**⚠ AVERTISSEMENT:** Pour éviter tout risque de mise en marche accidentelle si l'interrupteur de réinitialisation en cas de surcharge était enfoncé. L'interrupteur marche/arrêt doit être dans la position d'arrêt (OFF), et la fiche doit être débranchée de la prise de courant pendant la phase de refroidissement. Une surchauffe peut être causée par des pièces mal alignées ou par une lame émoussée. Inspectez votre scie pour vous assurer que tout est correct avant de la réutiliser.

Votre scie est équipée d'un interrupteur de réinitialisation en cas de surcharge (11) qui permettra de remettre le moteur en marche après qu'il se sera arrêté en raison d'une surchauffe ou d'une basse tension. Si le moteur s'arrête pendant le fonctionnement, suivez la procédure ci-dessous:

1. Appuyez sur le bouton interrupteur "O" pour éteindre la scie.
2. Attendez à peu près cinq minutes pour que le moteur refroidisse.
3. Appuyez sur l'interrupteur de réinitialisation.
4. Appuyez sur le bouton interrupteur "I" pour allumer la scie.

### ORIFICE DE DÉPOUSSIÉRAGE (FIG 20, 21)

Cette scie est équipée d'un collecteur de sciure de bois amovible (18) sous la lame de scie et une goulotte à poussière (19) sur le protège-lame. Voir la figure 20. Un système de collecte de poussière peut être fixé à l'une ou aux deux chutes de poussière pour aider à éliminer la sciure de la zone de travail.





Pour retirer le collecteur de sciure de bois, il suffit de dévisser les deux écrous papillon (18a) et retirer le collecteur de sciure.

## BAGUETTE-POUSOIR ET BLOC-POUSOIR

Un baguette-pousoir est fait de plastique fourni pour à couper un morceau de bois avec largeur de 50 mm (2 po) à 150 mm (6 po). Utilisez guide de coupe auxiliaire et bloc-pousoir pour coupe de long plus étroite que 50mm (2 po). Lors de la déchirure, d'appliquer le flux de force à la section de la pièce entre la lame et le guide de refente.

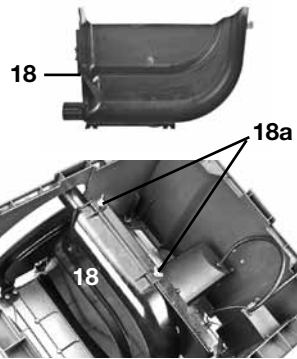


FIG 21

## APPLICATIONS

### CONSEILS

1. Assurez-vous que le trait de scie est exécuté sur le côté non utile de la ligne de mesure.
2. Coupez la pièce avec le côté fini sur le dessus.
3. Prévoyez toujours un appui convenable de la pièce à l'arrière de la scie.
4. Faire un test de coupe, avant de faire une coupe importante.
5. Utilisez toujours le bon réglage de hauteur de la lame. Le point supérieur des dents de la lame doit dépasser la pièce de 3 mm à 6 mm (1/8 à 1/4 de pouce).
6. Inspectez la pièce avant de commencer pour voir s'il y a des nœuds ou des clous. Enlevez les nœuds détachés à l'aide d'un marteau. Ne coupez jamais de clous ou de nœuds détachés.
7. Utilisez toujours des lames propres, bien aiguisées et avec une voie adéquate. Ne faites jamais de coupe avec une lame émoussée.
8. Lors d'une coupe, avancez la pièce fermement et uniformément. Ne forcez jamais la coupe.
9. Ne coupez pas de bois humide ou gauchi.
10. Tenez toujours la pièce fermement avec les deux mains ou avec des bloc-pousoir ou baguette-pousoir.

### COUPE TRANSVERSALE

**⚠ AVERTISSEMENT:** Assurez-vous que l'ensemble protège-lame est monté en toute sécurité et fonctionne correctement pour éviter de graves blessures.

1. Enlevez le guide de refente en relevant le levier de verrouillage.
2. Placez le guide d'onglet à 0°.
3. Assurez-vous que toutes les pièces libres ont été enlevées de la surface de la table et que la pièce n'est pas en contact avec la lame.
4. Appuyez sur le bouton interrupteur "I" pour allumer la scie.
5. Positionnez la pièce à plat sur la table, le bord étant de niveau avec le guide d'onglet. Laissez la lame atteindre sa pleine vitesse avant d'amener la pièce à la lame.
6. Utilisez vos deux mains pour amener doucement la pièce et le guide d'onglet vers la lame. Utilisez la main la plus éloignée de la lame pour garder la pièce de niveau avec le guide d'onglet. Utilisez l'autre main pour pousser le guide d'onglet et la pièce vers la lame. Poussez doucement le bord du bois qui entre en contact avec la lame pour réduire les risques de blessure en cas de recul.
7. Continuez à amener la pièce vers la lame jusqu'à réalisation de la coupe.
8. Une fois la coupe terminée, éloignez la pièce de la lame et ramenez-la vers vous.
9. Appuyez sur le bouton interrupteur "O" pour éteindre la scie.
10. Après arrêt complet de la lame, enlevez la chute.

### REFENTE (FIG 22)

**⚠ AVERTISSEMENT:** Assurez-vous que l'ensemble protège-lame est monté en toute sécurité et fonctionne correctement pour éviter de graves blessures

1. Enlevez le guide d'onglet.
2. Positionnez le guide de refente à la distance voulue de la lame en laissant de l'espace pour le trait de scie et verrouillez la poignée.
3. Assurez-vous que toutes les pièces libres ont été enlevées de la surface de la table et que la pièce n'est pas en contact avec la lame.



FIG 22

4. Si vous effectuez une refente sur une pièce de plus de 91 cm (36 po) de long, placez un support à la même hauteur que la surface de la table derrière la scie.
5. Appuyez sur le bouton interrupteur "I" pour allumer la scie.
6. Positionnez la pièce à plat sur la table, le bord étant de niveau avec le guide d'onglet. Laissez la lame atteindre sa pleine vitesse avant d'amener la pièce à la lame.
7. Poussez doucement sur le côté du bois qui entre en contact avec la lame pour réduire les risques de blessures en cas de recul. À l'aide d'un guide ou d'un bloc-poussoir, amenez doucement la pièce vers la lame.
8. Une fois la lame en contact avec la pièce, utilisez la main la plus proche du guide de refente pour guider la pièce. Assurez-vous que le bord de la pièce reste en contact avec le guide de refente et la surface de la table. Si vous effectuez une refente sur une pièce de moins de 10 cm (4 po), utilisez un guide-poussoir pour amener la pièce vers la lame et effectuer la coupe.
9. Continuez à amener la pièce vers la lame jusqu'à réalisation de la coupe.
10. Une fois la coupe terminée, éloignez la pièce de la lame et ramenez-la vers vous.
11. Appuyez sur le bouton interrupteur "O" pour éteindre la scie.
12. Après arrêt complet de la lame, enlevez la chute.

**⚠ AVERTISSEMENT:** Pour éviter de graves blessures, n'amenez jamais une petite pièce de bois vers la lame à l'aide de votre main. Utilisez toujours un guide-poussoir

### COUPE EN TRAVERS D'ONGLETS (FIG 23)

**⚠ AVERTISSEMENT:** Assurez-vous que l'ensemble protège-lame est monté en toute sécurité et fonctionne correctement pour éviter de graves blessures



FIG 23

1. Enlevez le guide de refente en relevant le levier de verrouillage.
2. Placez le guide d'onglet à 0-60° à l'angle désiré et serrez le bouton de blocage.
3. Assurez-vous que toutes les pièces libres ont été enlevées de la surface de la table et que la pièce n'est pas en contact avec la lame.
4. Appuyez sur le bouton interrupteur "I" pour allumer la scie.
5. Positionnez la pièce à plat sur la table, le bord étant de niveau avec le guide d'onglet. Laissez la lame atteindre sa pleine vitesse avant d'amener la pièce à la lame.
6. Utilisez vos deux mains pour amener doucement la pièce et le guide d'onglet vers la lame. Utilisez la main la plus éloignée de la lame pour garder la pièce de niveau avec le guide d'onglet. Utilisez l'autre main pour pousser le guide d'onglet et la pièce vers la lame. Poussez doucement le bord du bois qui entre en contact avec la lame pour réduire les risques de blessure en cas de recul.
7. Continuez à amener la pièce vers la lame jusqu'à réalisation de la coupe.
8. Une fois la coupe terminée, éloignez la pièce de la lame et ramenez-la vers vous.
9. Appuyez sur le bouton interrupteur "O" pour éteindre la scie..
10. Après arrêt complet de la lame, enlevez la chute.

### COUPE TRANSVERSALE EN BISEAU

**⚠ AVERTISSEMENT:** Assurez-vous que l'ensemble protège-lame est monté en toute sécurité et fonctionne correctement pour éviter de graves blessures

1. Enlevez le guide de refente en relevant le levier de verrouillage.
2. Réglez l'angle de biseau à la position désirée. (0°-45°).
3. Réglez la profondeur de lame à la position correcte. Se référer à la lame Hauteur d'ajustement.
4. Placez le guide d'onglet à 0°. Utilisez guide d'onglet gabarit dans la rainure à la droite de la lame. Il ne peut pas être utilisé dans la rainure de la lame de gauche parce que la garde d'interférer avec la coupe.
5. Assurez-vous que toutes les pièces libres ont été enlevées de la surface de la table et que la pièce n'est pas en contact avec la lame.
6. Appuyez sur le bouton interrupteur "I" pour allumer la scie.
7. Positionnez la pièce à plat sur la table, le bord étant de niveau avec le guide d'onglet. Laissez la lame atteindre sa pleine vitesse avant d'amener la pièce à la lame.

8. Utilisez vos deux mains pour amener doucement la pièce et le guide d'onglet vers la lame. Utilisez la main la plus éloignée de la lame pour garder la pièce de niveau avec le guide d'onglet. Utilisez l'autre main pour pousser le guide d'onglet et la pièce vers la lame. Poussez doucement le bord du bois qui entre en contact avec la lame pour réduire les risques de blessure en cas de recul.
9. Continuez à amener la pièce vers la lame jusqu'à réalisation de la coupe.
10. Une fois la coupe terminée, éloignez la pièce de la lame et ramenez-la vers vous.
11. Appuyez sur le bouton interrupteur "0" pour éteindre la scie.
12. Après arrêt complet de la lame, enlevez la chute.

## COUPE EN TRAVERS D'ONGLETS COMPOSÉS

**⚠ AVERTISSEMENT:** Assurez-vous que l'ensemble protège-lame est monté en toute sécurité et fonctionne correctement pour éviter de graves blessures

1. Enlevez le guide de refente en relevant le levier de verrouillage.
2. Réglez l'angle de biseau à la position désirée. (0°-45°).
3. Réglez la profondeur de lame à la position correcte. Se référer à la lame Hauteur d'ajustement.
4. Placez le guide d'onglet à 0-60° à l'angle désiré et serrez le bouton de blocage. Utilisez guide d'onglet gabarit dans la rainure à la droite de la lame. Il ne peut pas être utilisé dans la rainure de la lame de gauche parce que la garde d'interférer avec la coupe.
5. Assurez-vous que toutes les pièces libres ont été enlevées de la surface de la table et que la pièce n'est pas en contact avec la lame.
6. Appuyez sur le bouton interrupteur "I" pour allumer la scie.
7. Positionnez la pièce à plat sur la table, le bord étant de niveau avec le guide d'onglet. Laissez la lame atteindre sa pleine vitesse avant d'amener la pièce à la lame.
8. Utilisez vos deux mains pour amener doucement la pièce et le guide d'onglet vers la lame. Utilisez la main la plus éloignée de la lame pour garder la pièce de niveau avec le guide d'onglet. Utilisez l'autre main pour pousser le guide d'onglet et la pièce vers la lame. Poussez doucement le bord du bois qui entre en contact avec la lame pour réduire les risques de blessure en cas de recul.
9. Continuez à amener la pièce vers la lame jusqu'à réalisation de la coupe.
10. Une fois la coupe terminée, éloignez la pièce de la lame et ramenez-la vers vous.
11. Appuyez sur le bouton interrupteur "0" pour éteindre la scie.
12. Après arrêt complet de la lame, enlevez la chute.

## COUPES INCOMPLÈTES

Les coupes incomplètes sont essentielles pour réaliser des rainures, des entailles ou des râblures. Il s'agit du seul type de coupe exécuté sans le protège-lame. Assurez-vous de replacer correctement l'ensemble du protège-lame après avoir réalisé ce type de coupe.

**⚠ AVERTISSEMENT:** N'amenez jamais la pièce à la lame à l'aide de vos mains lors de coupes incomplètes pour effectuer des rainures ou des râblures. Utilisez toujours des guides ou des bloc-poussoirs. Le non-respect de cette règle peut occasionner de graves blessures.

**IMPORTANT:** Cette scie de table est un outil multi-usage, capable d'une large gamme d'applications qui ne peuvent pas être couverts dans ce manuel. Ne pas tenter d'effectuer des coupes qui ne sont pas couverts dans ce manuel, sauf si vous êtes familier avec les procédures et dotées. Visitez votre bibliothèque locale pour les livres sur les techniques de menuiserie.

# RECHERCHE DES PANNES

Problème	Caused Possibles	Solution
La scie ne démarre pas.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. La scie est débranchée</li> <li>2. Le fusible est grillé ou le disjoncteur est</li> <li>3. Le cordon électrique est endommagé</li> <li>4. Accumulation de débris dans l' interrupteur marche/arrêt</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Brancher la scie</li> <li>2. Remplacer le fusible ou réenclencher le</li> <li>3. Faire remplacer le cordon par un centre de</li> <li>4. Retire l' interrupteur et ouvrir les deux sections.</li> </ol>
La scie ne fait pas de coupes de refente précises à 45° et 90°	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. La butée fixe est mal réglée</li> <li>2. L'index d' angle est mal réglés</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifier la lame avec une équerre et régler</li> <li>2. Vérifier la lame avec une équerre et régler l'index à zéro</li> </ol>
Le bois pince la lame lors de la refente	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Le guide de refente n'est pas aligné avec la lame</li> <li>2. Le bois est gauchi, le bord contre le guide n' est pas droit</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifier et régler le guide de refente</li> <li>2. Choisir un autre morceau de bois</li> </ol>
Le bois coince sur le fendeur	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Le fendeur n'est pas aligné correctement avec la lame.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifier le fendeur et l'aligner avec la lame.</li> </ol>
Les coupes ne sont pas satisfaisantes	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. La lame est émoussée</li> <li>3. La lame est montée à l'envers</li> <li>4. Résine ou gomme sur la lame</li> <li>5. La lame ne correspond pas au travail effectué</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Remplacer la lame</li> <li>2. Inverser la lame</li> <li>3. Retire la lame et la nettoyer</li> <li>4. Remplacer la lame</li> </ol>
La lame renvoie la pièce scie vers l'arrière	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Le guide de refente est mal aligné</li> <li>2. Séparateur pas en ligne avec la lame</li> <li>3. guide de refente ne soit pas utilisé</li> <li>4. La lame est émoussée</li> <li>5. Le bouton de verrouillage de biseau n'est pas serré</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Aligner le guide de refente sur la lame</li> <li>2. Aligner séparateur avec la lame</li> <li>3. Installer et utiliser guide de refente</li> <li>4. Remplacer la lame</li> <li>5. Serrez le bouton de verrouillage de biseau</li> </ol>
La lame ne s'élève ou de l'inclinaison librement	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 La sciure et les salissures en élévation / inclinaison mécanismes</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pinceau ou à souffler la poussière et la saleté</li> </ol>
La lame n'atteint pas sa vitesse maximal, le interrupteur de réinitialisation s'effectue fréquemment	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. La rallonge est trop faible ou trop longue</li> <li>2. La tension électrique est trop faible</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Remplacer par une rallonge de calibre ou longueur appropriée</li> <li>2. communiquer avec la compagnie d'électricité</li> </ol>
L'appareil vibre de façon excessive	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. La scie est mal fixée sur l' établi</li> <li>2. L'établi est fixe sur un sol inégal</li> <li>3. La lame de scie endommagée</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Serrer toutes les ferrures</li> <li>2. Remettre sur une surface de niveau et plate</li> <li>3. Remplacer la lame</li> </ol>

## ENTRETIEN

### NETTOYAGE

Éviter d'utiliser des solvants pour le nettoyage des pièces en plastique. La plupart des matières plastiques peuvent être endommagées par divers types de solvants du commerce. Utiliser un chiffon propre pour éliminer la saleté, la poussière, l'huile, la graisse, etc.

**⚠ AVERTISSEMENT:** Ne jamais laisse de liquides tels que le fluide de freins, l'essence, les produits à base de pétrole, les huiles pénétrantes, etc., entrer en contact avec les pièces en plastique. Les produits chimiques peuvent endommager, affaiblir ou détruire le plastique, ce qui peut entraîner des blessures graves.

Les outils électriques utilisés sur la fibre de verre, le pla-coplâtre, les mastics de bouchage ou le plâtre s'utilisent plus vite et sont susceptibles de défaillance prématurée, car les particules et les éclats de fibre de verre sont fortement abrasifs pour les roulements, balais, commutateurs, etc. En conséquence, nous ne recommandons pas d'utiliser cet outil pour un travail prolongé avec ces types de matériaux. Toutefois, si l'outil a été utilisé sur l'un de ces matériaux, il est extrêmement important de le nettoyer à l'air comprimé.

### LUBRIFICATION

Ces outils sont lubrifiés en permanence à l'usine et ne nécessitent aucune lubrification supplémentaire.

## **GARANTIE DE DEUX ANS**

Ce produit est garanti exempt de défauts dus au matériaux et à la main d'œuvre pendant 2 ans à compter de sa date d'achat. Cette garantie limitée ne couvre pas l'usure normale ni les détériorations ou dommages dus à négligence, utilisation anormale ou accident. L'acheteur d'origine est couvert par cette garantie mais elle n'est pas transférable. Avant de renvoyer votre l'outil au magasin d'achat, s'il vous plaît appelez sans frais la ligne d'aide pour les solutions possibles.

***CE PRODUIT N'EST PAS GARANTI S'IL EST UTILISÉ POUR DES FINS INDUSTRIELLES OU COMMERCIALES.***

***LES ACCESSOIRES COMPRIS DANS CE KIT NE SONT PAS COUVERTS PAR LA GARANTIE DE 2 ANS.***

## **LIGNE D'ASSISTANCE SANS FRAIS**

Pour vos questions sur ce produit ou un autre de GENESIS, veuillez utiliser en Amérique du Nord ce numéro d'appel sans frais: **888-552-8665**.

Ou visitez notre site web: **[www.genesispowertools.com](http://www.genesispowertools.com)**

## ESPECIFICACIONES

- Modelo ..... GTS10SC
- Entrada ..... 120V AC, 60Hz, 15,0 Amp
- Tamaño de la hoja ..... 255 mm (10 pulg)
- Corte en bisel ..... 0 a 45 grados.
- Velocidad de la hoja, sin carga ..... 4,800 rpm
- Tamaño del eje ..... 16 mm (5/8 pulg)
- Capacidad de corte a 90 grados ..... 76 mm (3 pulg)
- Capacidad de corte a 45 grados ..... 63 mm (2-1/2 pulg)
- Tamaño de mesa ..... 660mm x 556mm (26 pulg L. x 21.5 pulg. W)
- Peso neto ..... 48 libras

Incluye: Sierra de mesa, Hoja de 40 dientes de carburo, escuadra angular, tope, varilla de empuje, guía de aluminio, pedestal metálico y llaves.

**⚠ ADVERTENCIA:** Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer y entender este manual del operario antes de operar esta herramienta. Guarde este manual para consultas futuras.

Línea de ayuda gratuita: 1-888-552-8665.



**⚠ ADVERTENCIA:** La operación de cualquier herramienta motorizada puede provocar el lanzamiento de objetos extraños hacia sus ojos, lo cual puede resultar en daño grave de los ojos. Antes de iniciar la operación con la herramienta, siempre colóquese gafas de seguridad con protectores laterales y cuando sea necesario, una careta de protección de toda la cara. Recomendamos las caretas de visión amplia para utilizar sobre las gafas de seguridad con protectores laterales. Siempre utilice protección de ojos que esté marcada indicando el cumplimiento de la norma ANSI Z87.1



**Busque este símbolo que indica precauciones de seguridad importantes. Éste significa ¡¡¡atención!!! Su seguridad está involucrada.**

## REGLAS GENERALES DE SEGURIDAD

**⚠ ADVERTENCIA:** Algunos polvos producidos por actividades como lijar, aserrar, pulir, taladrar y otras actividades relacionadas con la construcción contienen productos químicos que se sabe causan cáncer, defectos de nacimiento u otros daños en el sistema reproductivo. Algunos ejemplos de estos productos químicos son:

- Plomo procedente de pinturas de base de plomo.
- Sílice cristalina procedente de ladrillos, cemento y otros productos de mampostería.
- Arsénico y cromo procedentes de la madera tratada químicamente.

El riesgo de estas exposiciones varía, dependiendo de la frecuencia con que se realiza este tipo de trabajo. Para reducir la exposición a estos productos químicos: trabaje en una área con buena ventilación y con los equipos de seguridad aprobados, tales como mascarillas antipolvo especialmente diseñadas para eliminar por filtración partículas microscópicas.

**⚠ ADVERTENCIA:** Antes de utilizar este equipo, lea y entienda todas las advertencias, precauciones e instrucciones de operación. No seguir todas las instrucciones enumeradas a continuación, podría resultar en una descarga eléctrica, un incendio y/o lesiones personales graves.

## GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

## ÁREA DE TRABAJO

- **Mantenga limpia y bien iluminada el área de trabajo.** Una mesa de trabajo mal despejada y una mala iluminación son causas comunes de accidentes.
- **No utilice herramientas motorizadas en atmósferas explosivas,** como las existentes alrededor de líquidos, gases y polvos inflamables. Las herramientas eléctricas generan chispas que pueden encender el polvo y los vapores inflamables.
- **Mantenga alejados a los circunstantes,** niños y demás presentes al utilizar una herramienta eléctrica. Toda distracción puede causar la pérdida del control de la herramienta.

## SEGURIDAD EN EL MANEJO DE EQUIPO ELÉCTRICO

- **La herramienta eléctrica enchufes debe coincidir con la toma de corriente.** Nunca modifique el enchufe de ninguna manera. No utilice ningún adaptador de enchufes en cualquier tierra (tierra) las herramientas eléctricas. Las herramientas con aislamiento doble están equipadas de una clavija polarizada (una patilla es más ancha que la otra). Esta clavija encaja de una sola forma en una toma de corriente polarizada. Si la clavija no encaja completamente en la toma de corriente, invierta la clavija. Si aún así no encaja, comuníquese con un electricista calificado para que instale una toma de corriente polarizada. No modifique la clavija de ninguna manera. Con el aislamiento doble se elimina la necesidad de usar cables de tres conductores y conexión a tierra, así como de sistemas de alimentación eléctrica con conexión a tierra.
- **No exponga las herramientas eléctricas a la lluvia ni a condiciones de humedad.** La introducción de agua en una herramienta eléctrica aumenta el riesgo de descargas eléctricas.
- **Evite el contacto del cuerpo con las superficies de objetos conectados a tierra,** como las tuberías, radiadores, estufas y refrigeradores. Existe un mayor riesgo de descargas eléctricas si el cuerpo está en contacto con tierra.
- **No maltrate el cordón eléctrico.** Nunca use el cordón eléctrico para portar las herramientas ni para sacar la clavija de una toma de corriente. Mantenga el cordón lejos del calor, aceite, bordes afilados y piezas móviles. Cambie de inmediato todo cable eléctrico dañado. Los cordones eléctricos dañados aumentan el riesgo de descargas eléctricas.
- **Al utilizar una herramienta eléctrica en el exterior,** utilice un cordón eléctrico de extensión que lleve las marcas "W-A" o "W". . Estos cordones eléctricos están aprobados para el uso en exteriores y reducen el riesgo de descargas eléctricas.
- **No utilice el adaptador de CA evaluado las herramientas con un suministro de corriente.** Si bien la herramienta puede parecer que el trabajo, los componentes eléctricos de la herramienta de CA nominal es probable que no y plantear un peligro para el operador.

## SEGURIDAD PERSONAL

- **Permanezca alerta,** preste atención a lo que esté haciendo y aplique el sentido común al utilizar herramientas eléctricas. No utilice la herramienta si está cansado o se encuentra bajo los efectos de alguna droga, alcohol o medicamento. Un momento de inatención al utilizar una herramienta eléctrica puede causar lesiones corporales serias.
- **Use equipo de seguridad.** Siempre póngase protección para los ojos. Cuando lo exijan las circunstancias debe ponerse careta contra el polvo, zapatos de seguridad antiderrapantes, casco o protección auditiva.
- **Vístase adecuadamente.** No vista ropas holgadas ni joyas. Recójase el cabello si está largo. Mantenga el cabello, la ropa y los guantes alejados de las piezas móviles. Las ropas holgadas, las joyas y el cabello largo pueden engancharse en las piezas móviles.
- **Evite un arranque accidental de la unidad.** Asegúrese que el interruptor está apagado antes de conectar la unidad. Llevar las herramientas con el dedo en el interruptor o conectarlas con el interruptor puesto es causa común de accidentes.
- **Retire toda llave o herramienta de ajuste antes de encender la herramienta eléctrica.** Toda llave o herramienta de ajuste dejada en una pieza giratoria de la herramienta eléctrica puede causar lesiones.
- **No estire el cuerpo para alcanzar un distancia mayor a la natural.** Mantenga una postura firme y buen equilibrio en todo momento. La postura firme y el buen equilibrio permiten un mayor control de la herramienta en situaciones inesperadas.
- **Si los aparatos que se ofrecen para la conexión de extracción de polvo y de instalaciones de recogida,** asegurar que estos están conectados y se utilizan adecuadamente. El uso de estos dispositivos puede reducir los riesgos relacionados con el polvo.

- **No utilice la unidad al estar en una escalera o en un soporte inestable.** Una postura estable sobre una superficie sólida permite un mejor control de la herramienta en situaciones inesperadas.
- **Mantenga la herramienta seca,** limpia y libre de aceite y grasa. Siempre utilice un trapo limpio para realizar actividades de limpieza. Nunca utilice fluidos de freno, gasolina, productos de base de petróleo, ni ningún solvente, para limpiar la herramienta.

## EMPLEO Y CUIDADO DE LA HERRAMIENTA

- **Asegure la pieza de trabajo.** Utilice prensas de sujeción o una prensa de banco para sostener la pieza de trabajo cuando sea posible. Utilizar prensas de sujeción o dispositivos mecánicos similares es más seguro que utilizar su mano(s) y le permite utilizar ambas manos para operar la herramienta. Perder el control de la pieza de trabajo puede causar lesiones personales.
- **No fuerce la herramienta.** Utilice la herramienta adecuada para cada tarea. La herramienta adecuada efectúa mejor y de manera más segura el trabajo, si además se maneja a la velocidad para la que está diseñada.
- **Utilice la herramienta correcta para el trabajo.** No fuerce la herramienta o accesorio utilizándolo en un trabajo para el cual no fue diseñado. No utilice la herramienta para un propósito para el cual no está diseñada ya que podría producirse daño a la máquina y/o lesiones personales.
- **No utilice la herramienta si el interruptor no realiza la operación de encendido y apagado.** Solicite a un centro de servicio autorizado que reemplace los interruptores defectuosos.
- **Apague la máquina,** y desconecte la máquina de la fuente de energía antes de ajustar o cambiar los valores de ajuste, o al realizar reparaciones. Podría ocurrir un arranque accidental que cause lesiones personales.
- **Guarde las herramientas que no estén en uso fuera del alcance de los niños** y de toda persona no capacitada en el uso de las mismas. Las herramientas son peligrosas en manos de personas no capacitadas en el uso de las mismas.
- **Proporcione mantenimiento con cuidado a las herramientas.** Revise para ver si hay desalineación o atoramiento de piezas móviles, ruptura de piezas o toda otra condición que pueda afectar el funcionamiento de la herramienta. Si se daña la herramienta, llévela a servicio antes de volver a utilizarla. Numerosos accidentes son causados por herramientas mal cuidadas.
- **Utilice los accesorios recomendados.** Utilizar accesorios no recomendados por el fabricante o no diseñados para uso en una herramienta de este tipo, podría causar daño a la máquina o lesiones personales al usuario. Consulte el manual del operario para conocer los accesorios recomendados.
- **Mantenga las herramientas de corte afiladas y limpias.** Las herramientas de corte bien cuidadas, con bordes bien afilados, tienen menos probabilidad de atascarse en la pieza de trabajo y son más fáciles de controlar.
- **Empuje la pieza de trabajo en la dirección y velocidad correctas.** Empuje la pieza de trabajo dentro de la hoja, cuchilla o superficie abrasiva únicamente en dirección contraria a la dirección de rotación de la herramienta de corte. El empuje incorrecto de la pieza de trabajo en la misma dirección de rotación de la herramienta de corte provoca que la pieza de trabajo sea lanzada a alta velocidad.
- **Nunca deje la herramienta funcionando sin supervisión.** Desactive la energía. No abandone la máquina hasta que se haya detenido por completo.
- **Nunca arranque una herramienta cuando cualquier componente giratorio está en contacto con la pieza de trabajo.**

**⚠ ADVERTENCIA:** El uso de esta herramienta puede generar y desembolsar polvo u otras partículas transportadas por el aire, incluyendo polvo de madera, polvo de sílice cristalina y asbestos. Dirija las partículas en dirección contraria a la cara y el cuerpo. Siempre utilice la herramienta en una área bien ventilada y suministre lo necesario para la remoción apropiada del polvo. Utilice sistemas colectores de polvo cuando sea posible. La exposición al polvo podría causar lesiones respiratorias graves y permanentes u otras lesiones, incluyendo silicosis (una enfermedad pulmonar grave), cáncer y la muerte. Evite respirar el polvo, y evite el contacto prolongado con el polvo. Permitir que el polvo ingrese a su boca u ojos, o que se deposite sobre su piel podría provocar la absorción de materiales peligrosos. Cuando exista exposición a polvo, siempre utilice protección respiratoria aprobada por NIOSH/OSHA que ajuste apropiadamente, y lave con jabón y agua las áreas expuestas.



## SERVICIO

- Han toolto su poder ser reparado por una persona cualificada de reparación utilizando sólo repuestos idénticos. Esto garantizará que la seguridad de la herramienta de poder se mantiene.
- **Servicio de su herramienta eléctrica periódicamente.** Cuando una herramienta de limpieza, cuidado de no desmontar cualquier parte de la herramienta interna, porque los cables pueden ser apretado fuera de lugar.

## GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

### CABLES DE EXTENSIÓN

**Las herramientas de conexión a tierra requieren un cable de extensión de tres alambres.** Las herramientas de aislamiento doble pueden utilizar un cable de extensión de dos o tres alambres. A medida que aumenta la distancia desde el tomacorriente de suministro de energía, usted debe utilizar un cable de extensión de mayor calibre. Utilizar cables de extensión con alambre de dimensiones inadecuadas causa una caída grande del voltaje, lo que resulta en pérdida de energía y posible daño a la herramienta. Consulte la tabla mostrada enseguida para determinar el tamaño de alambre mínimo requerido.

Entre más pequeño sea el número de calibre del alambre, mayor es la capacidad del cable. Por ejemplo: un cable de calibre 14 puede transportar más corriente que un cable de calibre 16. Cuando se utiliza más de un cable de extensión para conformar la longitud total, verifique que cada cable contiene como mínimo el tamaño de alambre mínimo requerido. Si usted está utilizando un cable de extensión para más de una herramienta, sume los amperios indicados en la placa de datos de cada herramienta y utilice la suma para determinar el tamaño de alambre mínimo requerido.

#### Pautas para utilizar cables de extensión

- Si usted está utilizando un cable de extensión en exteriores, verifique que esté marcado con el sufijo "W-A" ("W" en Canadá) que indica que es aceptable para uso en exteriores.
- Verifique que su cable de extensión tiene los alambres apropiados y que está en buenas condiciones eléctricas. Siempre reemplace un cable de extensión dañado o hágalo reparar por una persona calificada antes de utilizarlo.
- Proteja sus cables de extensión contra objetos cortantes, calor excesivo y áreas mojadas o húmedas.

Calibre de alambre mínimo recomendado para cables de extensión (120 Voltios)

Amperios según la placa de datos (a plena carga)	Longitud del cable de extensión					
	25 pies	50 pies	75 pies	100 pies	150 pies	200 pies
0-2.0	18	18	18	18	16	16
2.1-3.4	18	18	18	16	14	14
3.5-5.0	18	18	16	14	12	12
5.1-7.0	18	16	14	12	12	10
7.1-12.0	18	14	12	10	8	8
12.1-16.0	14	12	10	10	8	6
16.1-20.0	12	10	8	8	6	6

### REGLAS DE SEGURIDAD ESPECÍFICAS PARA LA SIERRA DE MESA

**⚠ ADVERTENCIA:** NO permita que la confianza o familiaridad con el producto (lograda después del uso repetido) reemplace el estricto cumplimiento de estas reglas de seguridad para sierras ingleteadoras. Si usted utiliza esta herramienta de manera insegura o incorrecta, usted puede sufrir graves lesiones personales.

- **No corte metal con sierras de mesa.** Las sierras de mesa están diseñadas para cortar madera materials parecidos a la madera o materiales de plástico. Sin embargo, como estos materials son generalmente bastante duros y rebaladizos, es posible que los trinquetes antiretroceso no detengan un retroceso. No se sitúe, ni permita que nadie más se sitúe, en línea con un retroceso potencial.

- **Para evitar volcar la sierra de mesa durante la operación**, EMPERNELA firmemente a una base de soporte o un banco de trabajo. Las piezas de trabajo largas necesitan soporte adicional en el lado de avance de salida.
- **Desenchufe vio de fuente de alimentación antes de realizar los ajustes**, reparaciones, mantenimiento o almacenamiento. Puesta en marcha accidental puede causar lesiones personales graves.
- **NO encienda la mesa vio antes de limpiar la mesa de todas las herramientas**, trozos de madera, etc, excepto la pieza de trabajo y los piensos o los dispositivos de apoyo.
- **Utilice protección de ojos y auditiva**. Siempre utilice gafas de seguridad con protectores laterales. A menos que se especifique de otra manera, las gafas comunes de uso diario sólo proporcionan resistencia limitada a los impactos, estas gafas NO son gafas de seguridad. Sólo utilice equipos de seguridad certificados; los equipos de protección de ojos deben cumplir las normas ANSI Z87.1. Los equipos de protección auditiva deben cumplir las normas ANSI S3.1.
- **Proteja sus pulmones**. Use la cara o máscara para polvo. A raíz de esta norma se puede reducir el riesgo de lesiones personales.
- **Lazo de nuevo el cabello largo** y rollo de mangas largas por encima del codo. No use holgadas guantes, ropa suelta, joyas y otros artículos que pueden ser atrapados en las piezas giratorias y causar lesiones personales graves.
- **Utilice siempre el Protector**, separador y dedos Antirretroceso sobre todas las a través de operaciones de despiece. El sistema de protector ha sido diseñado para reducir la intensidad de contragolpe y mantener sus manos lejos de la hoja de hilado.
- **Coloque siempre la pieza de trabajo guía de corte al hilo o guía de Inglete**.
- **Utilice siempre palo para empujadores la rasgadura** de las existencias de manera estrecha la mano no se acercan a la hoja de la sierra. Use un bloques empujadores o Tabla con canto biselado no a cortes incompletos.
- **Nunca realice cortes a mano alzada**, es decir nunca utilice solamente sus manos para apoyar o guiar la pieza de trabajo. Siempre use ya sea la guía de corte al hilo o la guía de inglete para posicionar y guiar el trabajo Stand to the side of the blade and work piece.
- **Nunca se pare ni coloque ninguna** parte de su cuerpo en el trayecto de la hoja de la sierra.
- **Nunca llegan detrás de la hoja cuando la hoja de la sierra está girando**.
- **Mueva la guía de corte al hilo hacia un lado cuando esté haciendo cortes transversales**. Nunca use la guía de corte al hilo como una guía de trozar cuando esté haciendo cortes transversales.
- **Mantenga la hoja de sierra limpia y nítida**. Un aburrido y pegajoso hoja aumentará el riesgo de la encuadernación en la pieza de trabajo.
- **Empuje a través de la pieza de trabajo contra la rotación de la hoja**. Material de alimentación de la parte de atrás de la sierra y la invita a un accidente puede causar lesiones graves.
- **Utilizar el apoyo a los lados y la parte trasera de la tabla al cortar de ancho o largo pieza de trabajo**.
- **Nunca corte más de una pieza de trabajo a la vez**. Las piezas de trabajo apiladas pueden desplazarse o atascarse fácilmente en la hoja y causar un contacto inesperado con la hoja.
- **Mantenga guía de Corte al Hilo paralela a la hoja** de la sierra para evitar vinculantes o sobornos
- **Nunca tire de la pieza de trabajo a través de la hoja**. Comience y termine el corte desde el lado del operador (el lado del interruptor) de la sierra de mesa.
- **No corte al hilo una pieza de trabajo que esté torcida** o combada o que no tenga un borde recto para guiarla a lo largo del tope-guía para cortar al hilo.
- **Nunca haga cortes al hilo de aserrado pasante de menos de ½ pulgada de ancho**. El sistema del protector de la hoja no es eficaz para realizar cortes al hio estrechos y no impedirá el retroceso si la hoja si atasca.
- **Nunca intente desatascar una hoja de sierra** que esté detenida sin primero apagar la sierra y desconectarla de la fuente de alimentación.
- **Evite cortar las uñas u otras piezas de metal**. Para inspeccionar y retirar todos los clavos de la pieza de trabajo.

- **Siempre apague la sierra antes de desenchufarla a fin de evitar la puesta** en marcha accidental cuando vuelva a enchufarla. Nunca deje la sierra desatendida cuando esté conectada a la fuente de alimentación.
- **Use solamente los accesorios recomendados en este manual.** Las hojas deben ser un 10" (255 mm) de diámetro, especificadas para por lo menos 4800 rpm o más, con agujeros del eje de 5/8" (16 mm). El uso de accesorios que no sean recomendados puede causar riesgo de sufrir una lesión personal. Las instrucciones para el uso seguro y correcto de los accesorios se incluyen con el accesorio.
- **Guarde estas instrucciones. Consúltelas con frecuencia** y úselas para ayudar a otros que puedan usar esta herramienta.

## GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

### GLOSARIO DE TERMINOS USADOS EN CARPINTERIA

**Pieza de Trabajo** -- El pedazo de madera en el cual se está realizando el corte.

**Dedos Antiretroceso** -- Dispositivo que al instalarlo y mantenerlo en forma debida evita que la pieza de trabajo sea lanzada hacia atrás, hacia la parte delantera de la sierra cuando se está efectuando un corte al hilo..

**Eje** -- El eje en el cual se instala una hoja o una herramienta cortante.

**Corte en Bisel** -- Un corte que se efectúa con la hoja inclinada.

**Corte de Inglete Compuesto** -- Un corte sencillo hecho con un ángulo de inglete y un ángulo de bisel

**Corte Transversal** -- Un corte hecho a través del grano de la pieza de trabajo.

**Ranura** -- Un corte no completo que produce una ranura o muesca de lados cuadrados en la madera.

**Tabla con Canto Biselado** -- Un dispositivo que ayuda a controlar la pieza de trabajo guiándola firmemente contra la mesa o la guía cuando se efectúa un corte al hilo.

**Las manos libres** -- Realización de un corte sin utilizar una valla, miter calibre, calendarios, mantenga pulsada la abrazadera, o de otro tipo de dispositivo adecuado para mantener la pieza de trabajo de torsión durante el corte - no se recomienda.

**Goma** -- Una savia pegajosa proveniente de la madera.

**Inclinación** -- Desalineamiento de la hoja.. Inclinación causar vinculante, soborno, uso excesivo de la fuerza quema la pieza de trabajo o de fragmentación.

**Entalla** -- La cantidad de material que saca la hoja en un corte completo o la ranura producida por la hoja en un corte parcial o incompleto.

**Retroceso** -- Cuando la madera es lanzada hacia atrás, hacia la parte delantera de la sierra. Se refiere al cierre del corte en la pieza de trabajo apretando la hoja o ejerciendo esfuerzo en la hoja.

**Borde de Entrada** -- El borde de una pieza de trabajo que durante un corte al hilo es empujado primero hacia la herramienta cortante.

**Corte de Inglete** -- Un corte hecho con la madera en cualquier ángulo que no sea de 90 grados en relación con la hoja.

**Moldeo** -- Un corte no completo que produce una forma especial en la madera usado para unión o decoración.

**Cortes Incompletos** -- Cualquier operación de corte en la cual la hoja no pasa completamente a través del grosor de la pieza de trabajo.

**Bloques Empujadores** -- Un dispositivo usado para alimentar la pieza de trabajo hacia la sierra, excepto durante operaciones de corte al hilo en maderas angostas, en cuyo caso debe usarse un empujador. Además ayuda a mantener las manos del operador alejadas de la hoja.

**Empujador** -- Un dispositivo usado para alimentar la pieza de trabajo hacia la sierra a fin de ayudar a mantener las manos del operador alejadas de la hoja.

**Rebajo** -- Una ranura en el borde de una madera.

**Resina** -- Una savia pegajosa que se ha endurecido.

**Corte al Hilo** -- Una operación de corte o conformado efectuado a lo largo del hilo de la madera o del grano de la pieza de trabajo.












**Guía de Corte al Hilo** -- Guía ajustable usada para cortes al hilo para mantener la pieza de trabajo paralela a la hoja de la sierra.

**RPM** -- Revoluciones por minuto. El número de vueltas que completa un objeto que gira en un minuto. Se usa para medir la velocidad de la hoja.

**Trayecto de la Hoja** -- El área que está sobre, bajo, detrás o en frente de la hoja. En relación con la pieza de trabajo, es el área que será o ha sido cortada con la hoja.

## SÍMBOLOS

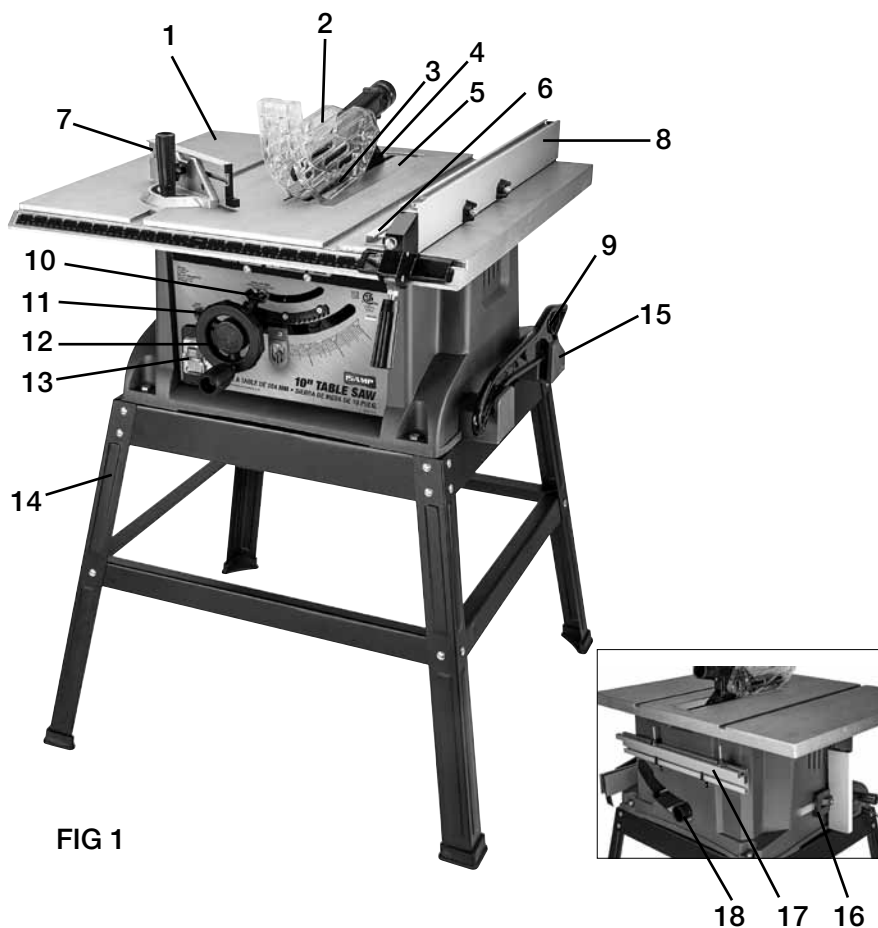
Algunos de los siguientes símbolos pueden aparecer en este producto. Estudie estos símbolos y aprender su significado. Una correcta interpretación de estos símbolos le permitirá una operación más eficiente y más seguro de este producto.

SÍMBOLO	DESCRIPCIÓN	SÍMBOLO	DESCRIPCIÓN
V	Voltios	 or A.C.	Corriente alterna
A	Amperios	 or D.C.	Corriente directa
Hz	Hertz		Construcción Clase II Construcción de doble aislamiento
W	Watts		Símbolo de advertencia. Precauciones para su seguridad
n <sub>o</sub>	Velocidad en vacío		Para reducir el riesgo de lesiones, el Manual del Operador Leer antes de usar este producto
kg	Kilogramos		Use gafas de seguridad, protección auditiva y protección respiratoria
H	Horas		No se deshaga con la basura doméstica
RPM	Rotaciones por minuto		No toque la hoja funcionando
SPM	Carreras por minuto		No utilizar en condiciones húmedas
OPM	Oscilaciones por minuto		No coloque la batería en el fuego
.../min	por minuto		La batería no puede ser superior a 59°C



Este símbolo indica que esta herramienta está listada por la asociación de estándares canadienses, según los estándares de Estados Unidos y Canadá.

## SU SIERRA DE MESA



1. Fundición de aluminio de la mesa
2. Protector de la hoja
3. Hoja de sierra
4. Separadora
5. Garganta la placa de la hoja
6. Guía de aluminio
7. Guía de Inglete
8. Guía de corte al hilo
9. Palo de empujar
10. Perilla de bloqueo del bisel de la hoja
11. Botón de reinicio
12. Rueda de control de la hoja
13. Interruptor "On/Off"
14. Soporte de trabajo de acero
15. Almacenamiento de guía de corte y la palo de empuje
16. Almacenamiento de la guía de Inglete
17. Almacenamiento de guía de aluminio
18. Orificio para Aserrín

## DESEMPAQUETADO Y CONTENIDO

**IMPORTANTE:** Debido a las modernas técnicas de producción en masa, es poco probable que la herramienta está defectuoso o que una parte se pierde. Si encuentra algo incorrecto, no opere la herramienta hasta que las partes han sido sustituidos o la falla ha sido corregida. El no hacerlo podría resultar en lesiones graves.

### PIEZAS SUELTAS EN LA CARTÓN

Artículo	Descripción	CANT.	Artículo	Descripción	CANT.
1.	Ensamblaje de la sierra de mesa	1	10.	Placas superiores largas (B)	2
2.	Guía de inglete	1	11.	Placas de soporte cortas (C)	2
3.	Guía de corte al hilo	1	12.	Placas de soporte largas (D)	2
4.	Guía de aluminio	1	13.	Pierna de pie	4
5.	Protector de la hoja	1	14.	Patas de goma	4
6.	Mango de la rueda de control de la hoja	1	15.	Sujetadores	1
7.	Palo de empujar	1	16.	Llaves Allen	1
8.	Llaves de tuerca para la hoja	2	17.	Llave	1
9.	Placas superiores cortas (A)	2	18.	Manual del usuario (no mostrado)	

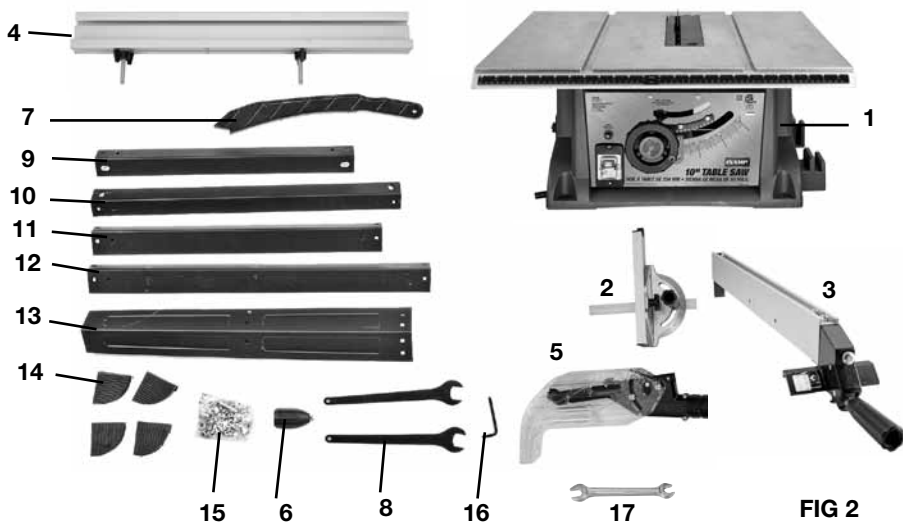


FIG 2

## MONTAJE Y AJUSTES

**⚠ ADVERTENCIA:** NO enchufe la sierra hasta que no se haya completado el montaje. De lo contrario se puede producir la puesta en marcha accidental causando una posible lesión personal grave.

**⚠ ADVERTENCIA:** Si alguna parte no está o está dañado, no trate de ver la tabla de montaje, conecte la fuente de alimentación, o active el interruptor hasta la falta o está dañado parte se obtiene y se instaló correctamente.

### ENSAMBLAJE DE LA BASE DE SOPORTE

#### Piezas Necesarias

Utilice tornillos, arandelas y tuercas (15) a adjuntar el soporte de piezas. No apriete los tornillos hasta que las piernas están completamente es completamente ensamblado. Ver la figura 3.

1. Conecte el Placas superiores corto (A) a las piernas de pie 13.
2. Conecte el Placas superiores largas (B) a las piernas de pie.
3. Conecte el Placas de soporte corto (C) a las piernas de pie.
4. Conecte el Placas de soporte largas (D) a las piernas de pie.
5. Toque en las cuatro pies de goma 14 en la parte inferior de la piernas de pie 13.
6. Apriete todos los sujetadores.

**⚠ ADVERTENCIA:** Después de completar los ajustes, apriete firmemente todos los sujetadores. Una posición inestable pueden cambiar en nosotros y causar lesiones personales graveses personal injury.

### MONTAJE DE LA SIERRA DE MESA EN LA BASE DE SOPORTE (FIG 4)

1. Coloque la sierra de mesa en el stand montado para que los cuatro agujeros de montaje en la base de la sierra son más de las cuatro ranuras de montaje en el la base de soporte.
2. Sujete firmementa la sierra de mesa a la base de soporte mediante el uso de los cuatro tornillos, arandelas y tuercas. Ver la figura 4.

### MONTAJE DE LA SIERRA DE MESA EN UN BANCO DE TRABAJO

Al montar la sierra de mesa en un banco de trabajo o en Madera contrachapada, se deben hacer agujeras a través de la superficie de soporte del banco de trabajo o de la madera contrachapada y se DEBE hacer una abertura del mismo tamaño que la abertura que se encuentra en la parte inferior de la sierra, utilizando las dimensiones ilustradas, para que el serrín pueda caer a través de dicha abertura.

1. Coloque la sierra sobre la superficie de montaje, y marca la ubicación de las cuatro de 3/8" agujeros de montaje.
2. Retire la sierra. Taladre 3/8" agujeros en la superficie de montaje.
3. Marca de 11" x11" cuadrado centrado entre cuatro agujeros de montaje.
4. Cortar y quitar la plaza. Ver la figura 5.
5. Esta apertura permitirá a aserrín vio caer a través de la base.
6. Coloque la sierra en el banco de trabajo, y alinear los orificios de montaje de la sierra con los agujeros que se han perforado a través de la superficie.
7. Sujete firmementa la sierra al banco de trabajo utilizando los tornillos y tuercas.

### INSTALACION DEL MANGO DE LA RUEDA DE CONTROL DE LA HOJA (FIG 6)

Coloque la tuerca en la ranura de la tuerca en la parte trasera de la rueda de control de la hoja (11).

Inserte el tornillo largo (11b) a través de la mango de la rueda (11a), una arandela de plástico y la rueda de control de la hoja. Apriete el tornillo en la tuerca con un destornillador (no incluido).

**⚠ ADVERTENCIA:** Para evitar lesiones personales, siempre desenchufe la sierra de fuente de alimentación antes de realizar cualquier ajuste.

### AJUSTE DEL SEPARADORA (FIG 7)

El separadora (4) tiene dos posiciones: la posición de almacenamiento y la posición de trabajo. El separadora se encuentra en el la posición de almacenamiento cuando están fuera del paquete.

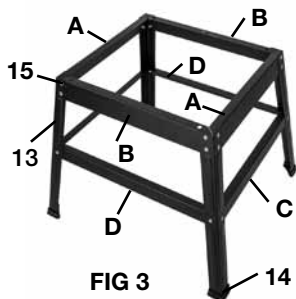


FIG 3



FIG 4

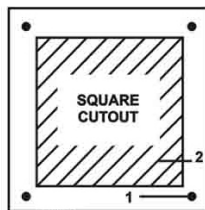
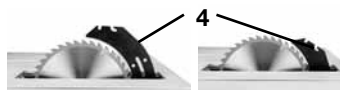


FIG 5



FIG 6

11 11a 11b



POSICIÓN DE TRABAJO

POSICIÓN DE ALMACENAMIENTO

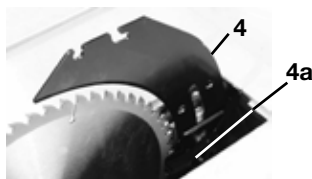


FIG 7

## Para ajustar el separadora a la posición de trabajo

1. Retire la placa de la garganta de la hoja.
2. Levante la hoja hasta la posición más alta girando el rueda de control de la hoja en sentido antihorario. Ajuste el bisel a 0°. Asegúrese de que el bloqueo del bisel apretado.
3. Liberar la palanca de bloqueo (4a) tirando de la palanca hacia arriba.
4. Tire el separadora hasta la posición de trabajo. Los dos agujeros de la posición de trabajo debe estar alineado con dos alfileres sobre el cuerpo.
5. Bloquear el separadora empujando la palanca de bloqueo hacia abajo. Asegúrese de que el separadora está bloqueado de forma segura.
6. Coloque la placa de hoja de la garganta de nuevo.

## Para ajustar el separadora a ser la posición de almacenamiento

Repita los pasos 1 a 3, deslice el separador hasta la posición de almacenamiento. Bloquear el separador de la palanca de bloqueo. Baje la hoja hasta la posición más baja. El separador debe estar bajo la sierra de mesa.

## Para ajustar la alineación del separadora

La separadora debe estar precisamente en línea con la hoja de sierra. Afloje los dos tornillos (4b), alinee el separadora de la hoja de sierra. Una vez alineados, mantenga el separadora en su lugar y apriete los dos tornillos.

**⚠ ADVERTENCIA:** Para evitar lesiones personales, siempre desenchufe la sierra de fuente de alimentación antes de realizar cualquier ajuste.

## INSTALACION DEL PROTECTOR DE LA HOJA (FIG 9,10)

1. Coloque el protector de la hoja (2) sobre la "L" en forma de ranura (4c) en el divisor de manera que el orificio se involucra (2b) en la ranura por completo. Ver la figura 9.
2. Coloque el protector de la hoja hacia abajo en el divisor. Presione el botón de bloqueo de plata (2a) de modo que el pasador de bloqueo encaje completamente en la ranura (4d).
3. Suelte el botón de bloqueo de plata para asegurar. Ver la figura 10.

## INSTALACION DE LA GUIA DE INGLETE (FIG 11)

La guía de inglete está pre-ensamblado en la fábrica. Para instalar la guía de inglete prearmada, simplemente deslice el extremo largo de la guía de inglete en el hierro en U de la guía de inglete como se muestra en la figura 11.

**NOTA:** Hay dos ranuras guía de inglete, uno a cada lado de la hoja. Al hacer la Cruz de corte 90°, puede utilizar cualquiera de las ranuras. Cuando bisel de corte, el uso de la ranura en el lado derecho para que la cuchilla se inclina lejos de la mitra y evaluar su mano.

## ADJUSTES DE LA GUIA DE INGLETE (FIG 12)

Para ajustar el ángulo de la guía de ingletes, afloje la palanca de bloqueo de la guía de ingletes (7a) y gire el cuerpo del guía de inglete (7e) de modo que el "0" en el extremo de los puntos de barra deslizante a la posición deseada. A continuación, apriete el mango de bloqueo. Ver figura 12.

**NOTA:** El cuerpo del guía de inglete tiene marcas en el incremento de 5 grados. La barra de deslizamiento (7c) tiene marcas en el incremento de 1 grado. Lea tanto para obtener un grado ángulo exacto.

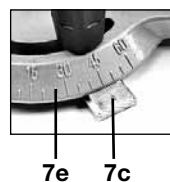
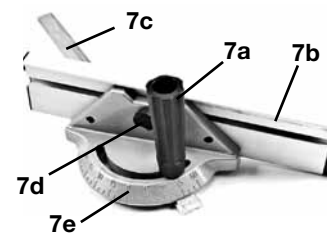
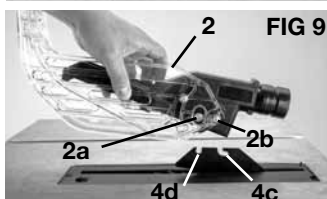
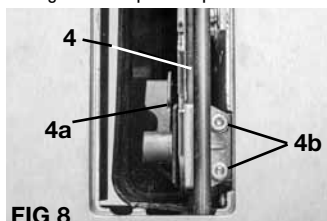


FIG 12



**Para ajustar la valla de la guía de ingletes,** afloje la perilla de cierre (7d) y deslice la valla (7b) a la posición deseada. A continuación, apriete el botón de bloqueo. Ver la figura 12.

## INSTALACION DE LA GUIA DE CORTE AL HILO (FIG 13,14)

La guía de corte al hilo está pre-esablado en la fábrica. Para instalar el guía de corte, el lugar más alejado (8c) del final de bloqueo manejar (8a) a fin de que la brida es más de el borde posterior de la tabla y, a continuación, el final inferior más cercano a la manija en la parte frontal ferrocarril. Cuando el asa de bloqueo está en la posición, las alas son relajado, le permiten volver a la posición La guía de corte. Cuando el bloqueo es manejar en posición inferior, las alas están bloqueados con carriles en el lugar. Ver la figura 13.

**⚠ ADVERTENCIA:** La guía de corte al hilo debe ser colocada paralela al hierro en U de la guía de inglete a fin de evitar el riesgo de retroceso.

### AJUSTE DE LA GUIA DE CORTE AL HILO (FIG 13,14)

**⚠ ADVERTENCIA:** Para evitar lesiones personales, siempre desenchufe la sierra de fuente de alimentación antes de realizar cualquier ajuste.

**Para volver a colocar la guía de corte al hilo,** levante la manija de bloqueo (8a) a la posición 'Up' (paralela a la guía). Use el indicador (8b) de la guía para deslizar la guía a la posición deseada. Asegúrese de que la barra delantera en la guía de corte al hilo esté al ras con el riel delantero. Luego baje la manija de bloqueo a la posición 'Down' hacia abajo(perpendicular a la guía).

**Para ajustar la tensión en la guía de corte al hilo,** puede girar el mando de ajuste de tensión (8e) en sentido horario para aumentar la tensión o gire en sentido antihorario para reducir la tensión.

**Para alinear la guía de corte al hilo,** por favor siga los siguientes pasos

1. Levante el asa de bloqueo a la posición superior "UP"..
2. Deslice la guía de corte al hilo de manejar hasta que esté junto a la hoja de la sierra. La valla debe tocar el "SET" dientes en la parte delantera y trasera de la hoja. Si no es así, por favor siga los siguientes pasos.
3. Afloje los dos tornillos hexagonales (8d) en la parte superior frontal de la guía valla.
4. Mover valla hasta que toque los dientes y es paralela a la hoja.
5. Mantenga en su lugar y valla inferior manejar el bloqueo y, a continuación, apriete los tornillos hexagonales.

La distancia de la guía de corte al hilo de la hoja cuando el corte de resaca en el lado derecho de la hoja es determinada por el forro el Indicador Distancia con la dimensión deseada de la escala. Para ajustar guía de corte al hilo distancia indicador, aflojar el tornillo de ajuste (8f), ajustar el indicador y luego apretar el tornillo.

### GUÍA DE ALUMINIO (FIG 14,15)

Se puede instalar una guía de aluminio (6) a cualquier lado del cuerpo de la guía de corte al hilo en la posición horizontal como se muestra en la FIG 14, 15. Esta guía de aluminio se usa principalmente para rasgar material delgado y estrecho de manera segura. Deslice las cabezas hexagonales de dos pernos largos en la ranura de guía de aluminio, inserte los pernos en los dos orificios del cuerpo de la guía de corte al hilo. Asegure la guía de aluminio con arandelas y tuercas de mariposa de plástico (8g) al cuerpo de la guía al hilo.

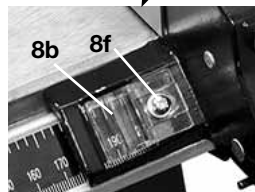
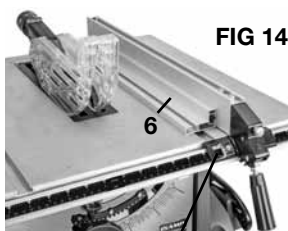
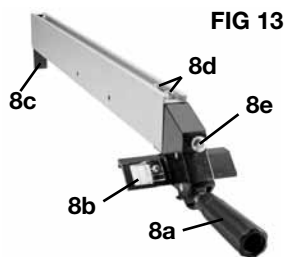
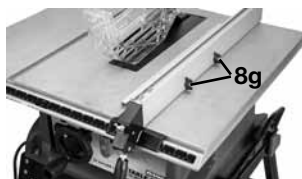


FIG 15



## AJUSTE DE LA ALTURA DE LA HOJA (FIG 16)

1. Gire la rueda de control de la hoja (12). En cuanto se baja la cuchilla en sentido horario. En cuanto se eleva la hoja contrahorario.
2. Para través de cortes, colocar la pieza de trabajo a ras contra la cuchilla de corte, ajuste la hoja de manera que los consejos en la parte superior de la hoja es de un 3mm (1/8 pulg) superior a la pieza de trabajo y el valle entre los dientes es menor que la pieza de trabajo.
3. Para los que no-a través de cortes, usar una regla para medir la superficie de la mesa a la punta de la parte superior del diente en la hoja.

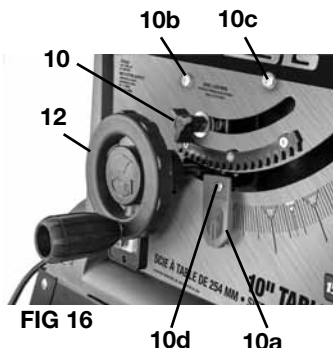


FIG 16

## AJUSTE DE LOS TOPES POSITIVOS DE 90° Y 45° (FIG 16,17)

La sierra tiene topes positivos que posicionará rápidamente la hoja de sierra a 90° ó 45° respecto a la mesa. Haga los siguientes ajustes solamente si es necesario.

### Ajuste del tope de 90°

1. Retire el protector de la hoja.
2. Levante la hoja hasta la posición más alta posible, girando el la rueda de control de la hoja (12) en sentido antihorario.
3. Afloje la perilla de bloqueo de bisel (10). Oprima la rueda de control de la hoja y gire hacia la derecha en la medida de lo posible.
4. Coloque una escuadra de combinación de color en la mesa y al ras de la lámina para determinar si la hoja está en un ángulo de 90° a la mesa. Véase la figura 17.
5. Si la hoja no se encuentra en un ángulo de 90° a la mesa. Afloje el tornillo (10b). Ajuste el bisel para que la hoja se encuentra en un ángulo de 90°. Bloqueo de la palanca de bloqueo de bisel.
6. Gire la tuerca de 90° atasco de conexión con el tornillo desde el interior de la base para asegurarse de que no hay movimiento. Apriete el tornillo para fijar.

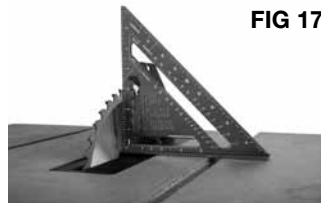


FIG 17

Para ajustar el tope de 45° positivos, siga los mismos procedimientos como el ajuste de la parada del 90° positivo. Hacer la hoja en ángulo de 45° contra una escuadra de combinación. La parada del 45° positiva la tuerca de ajuste de tornillo y mermelada (10c) está en el lado derecho. Ver la figura 16.

**⚠ ADVERTENCIA:** Para evitar lesiones personales, siempre desenchufe la sierra de fuente de alimentación antes de realizar cualquier ajuste.

## AJUSTES DE BLADE BISEL INDICADOR (FIG 16)

1. Afloje la perilla de bloqueo de bisel (10), presione rueda de paletas de control (12) y gire hacia la derecha a la posición de la hoja a 90°, medido mediante el uso de escuadra de combinación. Ver la figura 16.
2. Afloje el tornillo de sujeción (10d), coloque el puntero (10a) por encima de 0° y apriete el tornillo.

**NOTA:** Siempre que un proceso de corte en un trozo de madera cuando se hacen recortes críticos. Medir la precisión de corte.

## AJUSTES DE BLADE BISEL (FIG 16)

1. Afloje la perilla de bloqueo del bisel (10).
2. Empuje la rueda de control de la hoja (12) para que el engranaje de la rueda encaje en la barra del engranaje en la base. Gire la rueda de control de la cuchilla de ángulo de la hoja deseada. 0° en la escala de bisel para el corte de 90°.
3. Apriete la palanca de bloqueo del bisel.

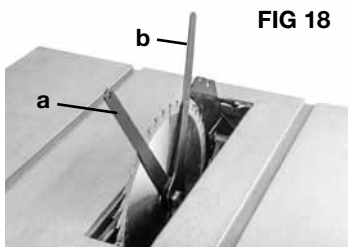
**⚠ ADVERTENCIA:** Asegúrese de que como de fijación de la hoja el es más estricto antes uso para evitar el riesgo de lesiones personales.

## PARA CAMBIAR LA HOJA (FIG 18)

**⚠ ADVERTENCIA:** Siempre desenchufe la sierra de fuente de alimentación antes de mantenimiento para evitar el riesgo de serias lesiones personales.

## Para retirar la hoja

1. Retire el protector de la hoja y la placa de la hoja garganta.
2. Levante la hoja hasta su altura máxima.
3. Para mantener el eje de rotación, coloque la las llaves de composición abierta (a) sobre la brida de pisos.
4. Coloque lugar la segunda llave de composición abierta (b) sobre la tuerca de eje.
5. su vez, la segunda llave para apretar las agujas del reloj, contrario a aflojarse. Afloje y retire la tuerca de eje.
6. Retire la pestaña y tire de la hoja fuera el eje del motor.



**Para instalar la hoja,** invertir el procedimiento anterior.

**IMPORTANT:** La hoja de rotación en sentido antihorario es al ver desde el lado derecho de la sierra. Asegúrese de que el sentido de rotación de la marca con la que coincide con la hoja.

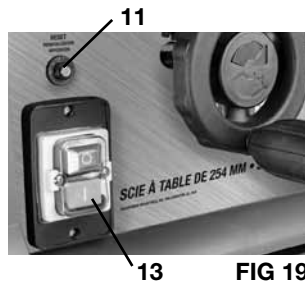
## FUNCIONAMIENTO

**⚠ ADVERTENCIA:** NO encienda la mesa vio antes de limpiar la mesa de todas las herramientas, trozos de madera, etc, excepto la pieza de trabajo y los pteos o los dispositivos de apoyo.

### INTERRUPTOR DE ENCENDIDO / APAGADO (FIG 19)

La sierra está equipada con un interruptor ENCENDIDO/ APAGADO (13).

1. Para encender la sierra, presione el botón del interruptor "I".
2. Para apagar la sierra, presione el botón del interruptor "O".



### INTERRUPTOR DE REPOSICIÓN DE SOBRECARGA (FIG 19)

**⚠ ADVERTENCIA:** Para evitar un re arranque accidental si se empuja el la sobrecarga de interruptor de reposición, el interruptor ON / OFF debe estar en la posición OFF y conecte deben ser retirados de la fuente de alimentación mientras enfriando. Sobrecalentamiento puede ser causado por la alineación de la hoja o aburridas partes. Inspeccionar su visto para la correcta configuración antes de usarlo de nuevo.

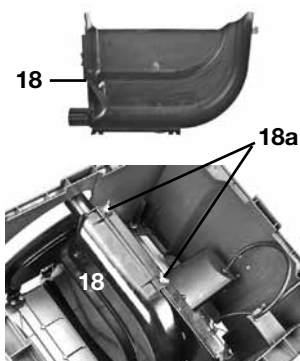
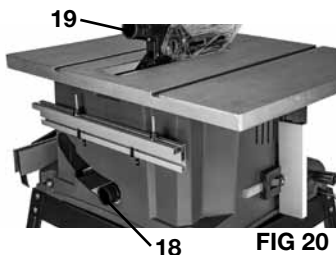
La sierra está equipada con un interruptor de reposición de sobrecarga (11) que permita que el motor al ser reiniciado después de que se apaga debido a la sobrecarga o de baja tensión. Si de motor se detiene durante la operación, hacer los siguientes pasos:

1. Presione el botón interruptor "O" para APAGAR la sierra.
2. Espere unos cinco minutos para el motor se enfríe.
3. Pulse el botón de reinicio.
4. Presione el botón del interruptor "I" para encender la sierra.

### ASERRÍN COLECCIÓN (FIG 20,21)

Esta sierra de mesa tiene un recolector de aserrín removible (18) debajo de la hoja de la sierra y un conducto de polvo (19) en la protección de la hoja. Ver la figura 20. Se puede conectar un sistema de recolección de polvo a uno o ambos conductos de polvo para ayudar a eliminar el aserrín del área de trabajo.

Para retirar el colector de serrín, basta con aflojar dos tuercas de mariposa (18a) y retire el colector de la sierra. Ver la figura 21.



## PALO DE EMPUJAR Y BLOQUES EMPUJADORES

Un palo de plástico empujar se suministra para hilo de corte de 50mm (2 pulg) a 150mm (6 pulg)

Uso auxiliar tope- guía y empujar para corte de hilo más restrictivo que 2 ". Cuando se corte de hilo, se aplican la fuerza para alimentar la sección de la pieza de trabajo entre la hoja de la sierra y el guía de corte al hilo.

## APPLICATIONS

### SUGERENCIAS PARA LOS CORTES

1. Asegúrese de que el corte esté hecho en el lado de desecho de la línea de medición.
2. Corte la madera con el lado del acabado hacia arriba.
3. Tenga siempre un soporte adecuado para la madera que sale de la hoja.
4. Realice un corte de prueba para cortes importantes.
5. Utilice siempre el ajuste correcto de profundidad de la hoja. La parte superior de los dientes de la hoja debe despejar la pieza de trabajo entre 1/8 "(3 mm) y 1/4" (6 mm).
6. Inspeccione la pieza de trabajo en busca de nudos o clavos antes de comenzar un corte. Quite los nudos o clavos sueltos con un martillo.
7. Utilice siempre hojas limpias, afiladas y correctamente colocadas. Nunca haga un corte con una hoja desafilada.
8. Al hacer un corte, use una presión constante y uniforme. Nunca fuerce un corte.
9. NO corte madera mojada o deformada.
10. Sostenga siempre su pieza de trabajo firmemente con ambas manos o use una palanca o un bloque de empuje.

### CORTE TRANSVERSAL:

**⚠ ADVERTENCIA:** Asegúrese de que el conjunto del protector de la hoja esté firmemente instalado y funcionando perfectamente para evitar sufrir una lesión personal grave.

1. Retire la guía de corte al hilo levantando la manija de bloqueo.
2. Ajuste la guía de inglete a 0°, (corte 90°).
3. Asegúrese de que todos los artículos sueltos han sido quitados de la superficie de la mesa y que la pieza de trabajo no está en contacto con la hoja.
4. Presione el botón del interruptor "I" para encender la sierra.
5. Coloque la pieza de trabajo plana en la mesa con el borde al ras contra la guía de inglete. Espere a que la hoja adquiera su velocidad máxima antes de alimentar la pieza de trabajo hacia la hoja
6. Use las dos manos para avanzar lentamente la pieza de trabajo y la guía de inglete hacia la hoja. Use la mano que está más alejada de la hoja para mantener la pieza de trabajo al ras contra la guía de inglete. Use la otra mano para empujar la guía de inglete y la pieza de trabajo hacia la hoja. Párese ligeramente al lado de la madera a medida que hace contacto con la hoja a fin de reducir la posibilidad de una lesión si es que se produce retroceso..
7. Continúe alimentando la pieza de trabajo hacia la hoja hasta que el corte se haya terminado.
8. Una vez que se ha terminado el corte, aleje la pieza de trabajo de la hoja y retrocédala hacia usted
9. Presione el botón interruptor "O" para APAGAR la sierra.
10. Después de que la hoja se ha detenido completamente, retire el material sobrante.

### CORTE AL HILO (FIG 22)

**⚠ ADVERTENCIA:** Asegúrese de que el conjunto del protector de la hoja esté firmemente instalado y funcionando perfectamente para evitar sufrir una lesión personal grave.

1. Retire la guía de inglete deslizándola fuera del hierro en U.
2. Coloque la guía de corte al hilo a la distancia deseada desde la hoja, recordando dejar espacio para la entalla y bloquee la manija.
3. Asegúrese de que todos los artículos sueltos han sido quitados de la superficie de la mesa y que la pieza de trabajo no está en contacto con la hoja.



FIG 22

- Si va a cortar al hilo una pieza que mida más de 36" de largo, coloque un apoyo a la misma altura que la superficie de la mesa detrás de la sierra para el pedazo que será cortado.
- Presione el botón del interruptor "I" para encender la sierra.
- Coloque la pieza de trabajo plana en la mesa con el borde al ras contra la guía de inglete. Espere a que la hoja adquiera su velocidad máxima antes de alimentar la pieza de trabajo hacia la hoja.
- Párese ligeramente al lado de la madera a medida que ésta toca la hoja para reducir la probabilidad de lesión si se produce retroceso. Usando un empujador y/o bloques empujadores, alimente lentamente la pieza de trabajo hacia la hoja.
- Una vez que la hoja ha tocado la pieza de trabajo, use la mano que esté más cerca de la guía para guiarla. Asegúrese de que el borde de la pieza de trabajo permanece en contacto sólido tanto con la guía de corte al hilo como con la superficie de la mesa. Si está cortando al hilo un pedazo más angosto que 4", use un empujador para mover el pedazo a través del corte y más allá de la hoja.
- Continúe alimentando la pieza de trabajo hacia la hoja hasta que el corte se haya terminado.
- Una vez que se ha terminado el corte, aleje la pieza de trabajo de la hoja y retrocédala hacia usted.
- Presione el botón interruptor "O" para APAGAR la sierra.
- Después de que la hoja se ha detenido completamente, retire el material sobrante.

**⚠ ADVERTENCIA:** Para evitar lesiones personales graves, nunca empujar un pedazo pequeño de madera en la hoja con la mano. Siempre use un palo o empujar empuje bloque.

### **CORTE TRANSVERSAL EN INGLETE (FIG 23)**

**⚠ ADVERTENCIA:** Asegúrese de que el conjunto del protector de la hoja esté firmemente instalado y funcionando perfectamente para evitar sufrir una lesión personal grave.



**FIG 23**

- Retire la guía de corte al hilo levantando la manija de bloqueo.
- Ajuste la guía de inglete el grado deseado (0° -60°). (Referirse a la ajustes de la guía de inglete).
- Asegúrese de que todos los artículos sueltos han sido quitados de la superficie de la mesa y que la pieza de trabajo no está en contacto con la hoja.
- Presione el botón del interruptor "I" para encender la sierra.
- Coloque la pieza de trabajo plana en la mesa con el borde al ras contra la guía de inglete. Espere a que la hoja adquiera su velocidad máxima antes de alimentar la pieza de trabajo hacia la hoja.
- Use las dos manos para avanzar lentamente la pieza de trabajo y la guía de inglete hacia la hoja. Use la mano que está más alejada de la hoja para mantener la pieza de trabajo al ras contra la guía de inglete. Use la otra mano para empujar la guía de inglete y la pieza de trabajo hacia la hoja. Párese ligeramente al lado de la madera a medida que hace contacto con la hoja a fin de reducir la posibilidad de una lesión si es que se produce retroceso.
- Continúe alimentando la pieza de trabajo hacia la hoja hasta que el corte se haya terminado.
- Una vez que se ha terminado el corte, aleje la pieza de trabajo de la hoja y retrocédala hacia usted.
- Presione el botón interruptor "O" para APAGAR la sierra.
- Después de que la hoja se ha detenido completamente, retire el material sobrante.

### **CORTE TRANSVERSAL EN BISEL**

**⚠ ADVERTENCIA:** Asegúrese de que el conjunto del protector de la hoja esté firmemente instalado y funcionando perfectamente para evitar sufrir una lesión personal grave.

- Retire la guía de corte al hilo levantando la manija de bloqueo.
- Ajuste el ángulo de bisel en la posición deseada. (0°-45°).
- Ajuste la hoja a la profundidad correcta. (Referirse a ajuste de la altura de la hoja).
- Ajuste la guía de inglete a 0°, (corte 90°) (Referirse a ajuste de la guía de inglete ). Utilice el guía de inglete en la ranura a la derecha de la hoja. No puede utilizarse en la ranura a la izquierda, porque la protector de la hoja interfiere con el corte.
- Asegúrese de que todos los artículos sueltos han sido quitados de la superficie de la mesa y que la pieza de trabajo no está en contacto con la hoja.
- Presione el botón del interruptor "I" para encender la sierra.

7. Coloque la pieza de trabajo plana en la mesa con el borde al ras contra la guía de inglete. Espere a que la hoja adquiera su velocidad máxima antes de alimentar la pieza de trabajo hacia la hoja.
8. Use las dos manos para avanzar lentamente la pieza de trabajo y la guía de inglete hacia la hoja. Use la mano que está más alejada de la hoja para mantener la pieza de trabajo al ras contra la guía de inglete. Use la otra mano para empujar la guía de inglete y la pieza de trabajo hacia la hoja. Párese ligeramente al lado de la madera a medida que hace contacto con la hoja a fin de reducir la posibilidad de una lesión si es que se produce retroceso.
9. Continúe alimentando la pieza de trabajo hacia la hoja hasta que el corte se haya terminado.
10. Una vez que se ha terminado el corte, aleje la pieza de trabajo de la hoja y retrocédala hacia usted.
11. Presione el botón interruptor "O" para APAGAR la sierra.
12. Después de que la hoja se ha detenido completamente, retire el material sobrante.

## **CORTE TRANSVERSAL EN INGLETE COMPUESTO**

**⚠ ADVERTENCIA:** Asegúrese de que el conjunto del protector de la hoja esté firmemente instalado y funcionando perfectamente para evitar sufrir una lesión personal grave.

1. Retire la guía de corte al hilo levantando la manija de bloqueo.
2. Ajuste el ángulo de bisel en la posición deseada. (0°-45°) (Referirse a ajuste de bisel).
3. Ajuste la hoja a la profundidad correcta. (Referirse a ajuste de la altura de la hoja).
4. Ajuste la guía de inglete en la posición deseada, (0°-60°) (Referirse a ajuste de la guía de inglete). Utilice el guía de inglete en la ranura a la derecha de la hoja. No puede utilizarse en la ranura a la izquierda, porque la protector de la hoja interfería con el corte.
5. Asegúrese de que todos los artículos sueltos han sido quitados de la superficie de la mesa y que la pieza de trabajo no está en contacto con la hoja.
6. Presione el botón del interruptor "I" para encender la sierra.
7. Coloque la pieza de trabajo plana en la mesa con el borde al ras contra la guía de inglete. Espere a que la hoja adquiera su velocidad máxima antes de alimentar la pieza de trabajo hacia la hoja.
8. Use las dos manos para avanzar lentamente la pieza de trabajo y la guía de inglete hacia la hoja. Use la mano que está más alejada de la hoja para mantener la pieza de trabajo al ras contra la guía de inglete. Use la otra mano para empujar la guía de inglete y la pieza de trabajo hacia la hoja. Párese ligeramente al lado de la madera a medida que hace contacto con la hoja a fin de reducir la posibilidad de una lesión si es que se produce retroceso.
9. Continúe alimentando la pieza de trabajo hacia la hoja hasta que el corte se haya terminado.
10. Una vez que se ha terminado el corte, aleje la pieza de trabajo de la hoja y retrocédala hacia usted.
11. Presione el botón interruptor "O" para APAGAR la sierra.
12. Después de que la hoja se ha detenido completamente, retire el material sobrante.

## **CORTES INCOMPLETOS**

El uso de un corte incompleto es esencial para cortar ranuras y rebajos. Este es el único tipo de corte que se hace sin tener el protector de la hoja instalado. Asegúrese de que el protector de la hoja sea vuelto a instalar inmediatamente después de terminar de hacer un corte de este tipo.

**⚠ ADVERTENCIA:** Nunca alimente la madera con sus manos cuando haga cortes no pasantes tales como rebajes y/o ranuras. Siempre use empujadores y bloques de empuje. El incumplimiento de esta advertencia puede ocasionar una lesión personal grave.

**IMPORTANTE:** La sierra de mesa es una herramienta muy versátil, capaz de una amplia gama de aplicaciones que no pueden ser cubiertas en este manual. No intente realizar cortes no incluidos en este manual a menos que esté completamente familiarizado con los procedimientos y con. Visite su biblioteca local de libros sobre técnicas de elaboración de la madera.

# SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Problema	Posible causa	Solución
sierra no se iniciará	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Sierra no está enchufado</li> <li>2. Fusible soplado o disyuntor</li> <li>3. Cable está dañado</li> <li>4. Desechos en ON / OFF</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Enchufe para fuente de alimentación</li> <li>2. Vuelva a colocar el fusible del circuito pausa o reiniciar</li> <li>3. Cable de alimentación han sustituido por el Centro de Servicio Autorizado</li> <li>4. Limpie cualquier acumulación de desechos</li> </ol>
No precisa de 45 ° y 90 ° corte de hilo	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Positivo parar no ajustado correctamente</li> <li>2. Ángulo de la hoja puntero no se establece con precisión</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Revise la hoja con la plaza y dejar de ajustar positivo</li> <li>2. Revise la hoja con la plaza y ajustar el ángulo de la hoja puntero</li> </ol>
Material cuando se pellizca la hoja de corte de hilo	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Guía de corte al hilo no alineado la hoja</li> <li>2. Deformado la madera, contra el borde valla no es recto</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Comprobar y ajustar la guía de corte al hilo</li> <li>2. Seleccione otro pedazo de madera</li> </ol>
material se une el separador	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Separador en la línea correcta no con la hoja</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Comprobar y ajustar el separador con la hoja</li> </ol>
La sierra hace poco satisfactoria recortes	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Aburrido hoja</li> <li>2. La hoja montada atrás</li> <li>3. Goma o resina en la hoja</li> <li>4. Incorrecto de la hoja de trabajo</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Sustituir la hoja</li> <li>2. A su vez alrededor de la hoja</li> <li>3. Eliminar la hoja y limpiarla</li> <li>4. Cambio para corregir la hoja</li> </ol>
Volver material patadas de la hoja	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Guía de corte al hilo no de alineación</li> <li>2. Separador en la línea correcta no con la hoja</li> <li>3. Alimentación pieza sin guía de corte al hilo</li> <li>4. Aburrido hoja</li> <li>5. Bisel botón no es firme</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Alinee guía de corte al hilo al inglete con ranura.</li> <li>2. Comprobar y ajustar el separador con la hoja</li> <li>3. Instalar y utilizar guía de corte al hilo</li> <li>4. Sustituir la hoja</li> <li>5. Apriete el botón</li> </ol>
La hoja no plantea o inclinación libremente	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Aserrín y tierra en la elevación / inclinación mecanismos</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Cepillo o soplar el polvo y la suciedad suelta</li> </ol>
La hoja no aparece a la velocidad, los viajes con demasiada facilidad restablecer	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Cable de extensión es demasiado claro o demasiado larga</li> <li>2. casa de bajo voltaje</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. sustitución de cable de extensión para un tamaño adecuado</li> <li>2. Contacto electricista</li> </ol>
La sierra vibra excesivamente	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. No la sierra montada firmemente al banco de trabajo</li> <li>2. Banco o de pie en suelo desigual</li> <li>3. Dañada hoja de sierra</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. apretar todos los hardware de montaje</li> <li>2. posición plana sobre el piso</li> <li>3. Sustituir la hoja</li> </ol>

## MANTENIMIENTO

### LIMPIEZA

Evite el empleo de solventes al limpiar piezas de plástico. La mayoría de los plásticos son susceptibles a diferentes tipos de solventes comerciales y pueden resultar dañados. Utilice paños limpios para eliminar la suciedad, el polvo, el aceite, la grasa, etc.

**⚠️ ADVERTENCIA:** No permita en ningún momento que fluidos para frenos, gasolina, productos a base de petróleo, aceites penetrantes, etc., lleguen a tocar las piezas de plástico. Las sustancias químicas pueden dañar, debilitar o destruir el plástico, lo cual a su vez puede producir lesiones corporales serias.

Las herramientas eléctricas que se utilizan en materiales de fibra de vidrio, paneles de yeso para paredes, compuestos de resanar o yeso, están sujetas a desgaste acelerado y posible fallo prematuro porque las partículas y limaduras de fibra de vidrio son altamente abrasivas para los cojinetes, escobillas, conmutadores, etc. Por consiguiente, no recomendamos el uso de esta herramienta durante períodos prolongados de trabajo en estos tipos de materiales. Sin embargo, si usted trabaja con cualquiera de estos materiales, es sumamente importante limpiar la herramienta con aire comprimido.

### LUBRICACIÓN

Su herramientas permanentemente lubricado en la fábrica y no requieren lubricación adicional.

## **GARANTÍA DE DOS AÑOS**

Este producto está garantizado contra defectos de material y de fabricación durante 2 años a partir de la fecha de compra. Esta garantía limitada no cubre el desgaste normal o daños por negligencia o accidente. El comprador original está cubierto por esta garantía y no es transferible. Antes de devolverlo su herramienta para almacenar la ubicación de la compra, por favor llame gratis a la línea de ayuda para las posibles soluciones.

***ESTE PRODUCTO NO ESTÁ GARANTIZADO SI SE UTILIZA PARA PROPÓSITOS INDUSTRIALES O COMERCIALES.***

***LOS ACCESORIOS INCLUIDOS CON ESTE JUEGO NO TIENEN 2 AÑOS DE GARANTÍA.***

## **LÍNEA DE AYUDA GRATUITA**

Para preguntas acerca de este o cualquier otro producto GENESIS Llame gratuitamente al teléfono:

**888-552-8665.**

O visite nuestro sitio web: **[www.genesispowertools.com](http://www.genesispowertools.com)**



***Genesis***

Richpower Industries, Inc.  
736 Hampton Road  
Williamston, SC USA  
[www.richpowerinc.com](http://www.richpowerinc.com)

2020.12 V.01